

## 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'14 認定及び認定結果の発表会について

### 1 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド事業の概要

低CO<sub>2</sub>川崎ブランドは、原料の調達から廃棄等までのライフサイクル全体でCO<sub>2</sub>を削減できる市内事業者の製品・技術等をブランドとして認定し、広く発信することで、製品・技術等の普及を促進して、地球温暖化防止を図る川崎独自の認定事業です。

なお、事業を開始した平成21年度から、昨年度までで5回認定を行っており、延べ47件の製品・技術等を認定しています。

### 2 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'14 認定製品・技術等一覧

今年度は8件の製品・技術等について認定し、認定したもののの中で特に優れたものを大賞に選定いたしました。(詳細は、別紙参照)

#### 【大賞】

部門	製品・技術等名称	企業名
製品・技術	HyGeia (ハイジェイア) シリーズ 小型オンサイト水素製造装置	三菱化工機株式会社

#### 【認定一覧】

部門	製品・技術等名称	企業名
製品・技術	造船、橋梁向け環境負荷低減鋼板「LP鋼板」	JFEスチール株式会社東日本製鉄所 (京浜地区)
製品・技術	フェーズドアレイ気象レーダ	株式会社東芝小向事業所
製品・技術	新幹線自動改札機 EG-7000 【川崎メカニズム同時申請】	株式会社東芝小向事業所
製品・技術	モバイルシフォンタンク	日本原料株式会社
製品・技術	メーク用有機EL照明「OLE-B01」	パイオニア株式会社
製品・技術	新冷媒R32採用ルームエアコン 「nocria®」Xシリーズ	株式会社富士通ゼネラル
製品・技術	新冷媒R32採用ルームエアコン 「nocria®」Zシリーズ	株式会社富士通ゼネラル
製品・技術	HyGeia (ハイジェイア) シリーズ 小型オンサイト水素製造装置 【川崎メカニズム同時申請】	三菱化工機株式会社

### 3 認定結果発表会

今年度認定した製品・技術、サービスについて、次のとおり認定結果の発表を行います。

- (1) 日程 平成27年2月5日(木) 13時15分～13時55分
- (2) 場所 川崎国際環境技術展 センターステージ(とどろきアリーナ)
- (3) 内容
  - ① 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'14の大賞表彰状、認定証、賞品授与
  - ② 認定結果講評

川崎市環境局地球環境推進室  
電話 044-200-2364  
FAX 044-200-3921

# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド' 14 認定製品・技術、サービス一覧

## 大賞

### HyGeia シリーズ 小型オンサイト水素製造装置 三菱化工機(株)

製品技術部門

#### ■ 製品・技術等の概要

13A都市ガスやLPガス等を原料として高純度の水素(99.999vol.%以上)を製造する新型高性能小型オンサイト水素製造装置



外形: 5.3×3.3×3.4m

#### ■ 先進性・独自性等

世界屈指の改質効率を有し、原料ガス使用量の20%以上の削減とコンパクト化(設置面積1/2)により、CO<sub>2</sub>削減に貢献

#### ■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同社旧製品と比較して、ライフサイクルの段階すべてにおいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約30%の削減**を達成



### フェーズドアレイ気象レーダ (株)東芝小向事業所

製品技術部門

#### ■ 製品・技術等の概要

ゲリラ豪雨などの気象災害への早期対応に適應する高速・高密度観測が可能な国内初となるフェーズドアレイ型気象レーダ



#### ■ 先進性・独自性等

従来型機の20倍の情報取得能力を有しているため、同じ機能を得るためには、従来型機20台が必要となる

#### ■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

従来型機20台による稼働と比較して、ライフサイクルの段階すべてにおいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約90%の削減**を達成

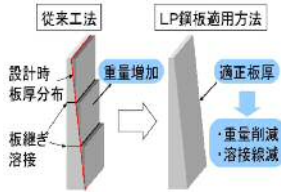


### 造船、橋梁向け環境負荷低減鋼板「LP鋼板」 JFEスチール(株)東日本製鉄所(京浜地区)

製品技術部門

#### ■ 製品・技術等の概要

設計強度の変化に対応して、鋼板長手方向の板厚を連続的に変化させることを可能とした高機能厚鋼板



#### ■ 先進性・独自性等

鋼材使用量の低減により、鋼材輸送時、建造時及び廃棄時のCO<sub>2</sub>削減に貢献するほか、船舶においては燃費改善に寄与

#### ■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

一般的な鋼板と比較して、算定対象としたライフサイクルの段階すべてにおいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約0.1%の削減**を達成



### 新幹線自動改札機 EG-7000 (株)東芝小向事業所

製品技術部門

#### ■ 製品・技術等の概要

複数枚のきっぷ(乗車券、特急券、指定席券等)とICカード等を同時に処理することができ、新幹線ICカード利用により、チケットレスでの乗車が可能な新型新幹線自動改札機



#### ■ 先進性・独自性等

待機時消費電力の低減(現行機から-30%)と軽量化(現行機から-12%)を実現し、CO<sub>2</sub>削減に貢献

#### ■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同社旧製品と比較して、ライフサイクルの段階すべてにおいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約30%の削減**を達成



モバイルシフオンタンク  
日本原料(株)

製品技術部門

■ 製品・技術等の概要

小規模水道施設としての利用を始め、災害復旧活動  
用や現場の排水処理としても利用できる移動式砂ろ  
過浄水装置



■ 先進性・独自性等

独自のろ過材（フィルター）洗浄技術により、ろ過材交換が不要となるほか、  
ろ過材の逆流洗浄時間の半減を実現し、CO<sub>2</sub>削減に貢献

■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

一般的な砂ろ過浄水装置と比較して、主に使用・維持管理段階においてCO<sub>2</sub>  
排出量を削減し、**全体で約15%**の削減を達成



新冷媒R32採用ルームエアコン「nocria®」Xシリーズ  
(株)富士通ゼネラル

製品技術部門

■ 製品・技術等の概要

サイド気流とセンター気流の2種類の気流による  
世界初の気流制御技術で省エネ性と上質な快適さ  
を両立した新冷媒R32採用家庭用エアコン



ルームエアコン「nocria」Xシリーズ  
(AS-X28D/AS-X45D2/AS-X56D2/AS-X63D2/AS-X71D2/AS-X80D2)

■ 先進性・独自性等

従来の冷媒R410Aに比べ地球温暖化係数が約1/3の新冷媒R32を採用  
するとともに、圧縮機などの基幹部品を新たに開発し高効率化を実現するこ  
とで、CO<sub>2</sub>削減に貢献

■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

「nocria®」Xシリーズ（2013年モデル）と比較して、主に使用・維持管理段階に  
おいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約5%**の削減を達成



メーク用有機EL照明「OLE-B01」

パイオニア(株) ※本製品は資生堂向け専用モデルです。

製品技術部門

■ 製品・技術等の概要

目に優しく、発色性、視認性に優れ、反射が少なく誤  
認を減らせるなど、有機EL照明の特徴を活かしたメ  
ーク用照明



■ 先進性・独自性等

LEDや蛍光灯に比べ太陽光に近い自然な発色性の新世代照明「有機EL照  
明」は、白熱灯に比べ消費電力を低減し、CO<sub>2</sub>削減に貢献

■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

白熱灯と比較して、主に使用・維持管理段階においてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、  
**全体で約10%**の削減を達成



新冷媒R32採用ルームエアコン「nocria®」Zシリーズ  
(株)富士通ゼネラル

製品技術部門

■ 製品・技術等の概要

快適・エコをハイレベルで両立し、高い省エネ性  
と暖房能力No.1を実現した新冷媒R32採用家庭  
用エアコン



ルームエアコン「nocria」Zシリーズ  
(AS-Z22D/AS-Z25D/AS-Z28D/AS-Z40D2/AS-Z56D2/AS-Z63D2/AS-Z71D2/AS-Z90D2)

■ 先進性・独自性等

従来の冷媒R410Aに比べ地球温暖化係数が約1/3の新冷媒R32を採用す  
るとともに、圧縮機などの基幹部品を新たに開発し高効率化を実現すること  
で、CO<sub>2</sub>削減に貢献

■ ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

「nocria®」Zシリーズ（2013年モデル）と比較して、主に使用・維持管理段階に  
おいてCO<sub>2</sub>排出量を削減し、**全体で約5%**の削減を達成

