

平成29年度 第14回 川崎ものづくりブランド 認定製品・技術 一覧

(会社名五十音順)

おにぎり自動成型機 RB-SSS



【会社名】

市川工業 株式会社

〒212-0022 川崎市幸区神明町 2-91

【申請製品・技術の概要】

おにぎり自動成型機の開発製造に着手して45年で培った技術を基に、人間の手で包み込むように成型する3D成型機構を開発。成型時の米飯へのストレスを最小限に抑える事が出来るため、従来の成型円盤プレス方式で成型する方法と比較して、完成したおにぎりはふっくらと仕上がり、今迄にない食感を実現。

超小型IoTセンサーモジュール「μPRISM (マイクロプリズム)」

小指の爪より小さな
スマートセンサーです。

活用シーンに合わせた
4シリーズを展開！



基板タイプ 電池内蔵タイプ 外部電源タイプ USBタイプ



【会社名】

エレックス工業 株式会社

〒213-0014 川崎市高津区新作 1-22-23

【申請製品・技術の概要】

「μPRISM (マイクロプリズム)」は、小指の爪よりも小さい超小型でありながら、IoTシステムで良く使われる基本的なセンサーを全て搭載しつつ、無線により配線レスでデータ収集が可能なセンサーモジュールである。製造、物流、ヘルスケア、農業など、これまでセンサー装着スペースに制約があった場面において活用の可能性を秘めている。

射出成型金型用 扁平ピンゲートブッシュ



【会社名】

有限会社 小椋製作所

〒215-0021 川崎市麻生区上麻生 3-19-17

【申請製品・技術の概要】

射出成型用の金型に組み込むピンゲートブッシュは、金型に樹脂を流し込む流路の先端に位置し、ピン状に細くなっていることで成形時に自動で切れるという特徴がある。現状では、ひげ状のゲート残りが顧客課題となっているところ、当社は初の自社製品として独自形状のピンゲートブッシュを開発。先端部分を扁平状にすることで、従来の真円状のブッシュと比べ、樹脂の固化が早く、ゲート残りが小さく安定させることができる。

長寿命 LED 照明電解コンデンサレス電源



【会社名】

株式会社 信夫設計

〒211-0063 川崎市中原区小杉町 1-403-60
小杉ビルディング新館 5F

【申請製品・技術の概要】

LED 照明の品質が問われる時代が訪れている中、一般的な商品は、交流から直流に変換する際の電源品質を確保するために電解コンデンサを使用しているが、高温動作に弱く短寿命な部品であり、4 万時間程度が動作限度とされている。当社は電解コンデンサを全く使用しない高効率電源回路を開発し、従来製品の数倍の寿命を実現。ちらつきもなく、読書や勉強のほか、ハイエンド照明にも最適。

川崎発ハイブリッド石鹸「Takara-Protect Soap」



【会社名】

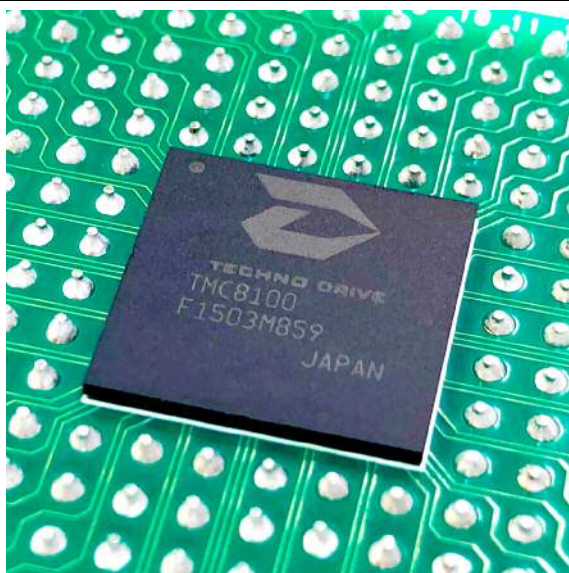
宝養生資材 株式会社

〒216-0015 川崎市宮前区菅生 2-19-17

【申請製品・技術の概要】

東京大学と株式会社富士通研究所による共同開発の光触媒「チタンアパタイト」と、当社開発の機能性水溶液「アプリテック」の技術を投入。不快な匂いを抑え、皮膚を優しく清潔に保つ、川崎生まれの身体洗浄用石鹸。

4 軸補間モーションコントロール LSI「TMC8100」



【会社名】

株式会社 テクドライブ

〒214-0034 川崎市多摩区三田 1-26-28
ニューウェル生田ビル 101

【申請製品・技術の概要】

産業用ロボットのような多軸制御では動作や振動の制御に時間を要し、コストや生産効率が不十分なことが多い。当社はこれらの課題を解決するため、複数個の大規模集積回路 (LSI) をまたいで補間制御を行い、同期させる方法を考案し、使用する全てのモータを滑らかに同期させる機能をもつ LSI を開発した。医療用・介護用ロボットのような人間の動きに近い複雑かつ滑らかな動作が必要とされているものへの応用も可能。

医療従事者向け 聴診器専用スピーカー「聴くゾウ」



【会社名】

株式会社 テレメディカ

〒213-0012 川崎区駅前本町 11-2

川崎フロンティアビル 12 階

【申請製品・技術の概要】

重要な医療技術の一つである「聴診」のトレーニングは、現状では主にシミュレーター(半身/等身サイズ)を用いて行われており、トレーニングは限られた場所で行えないほか、音の質感やバリエーションにも課題があった。聴診器専用のスピーカーである「聴くゾウ」は、ポータブルサイズながらリアルな生体音を再現。多数の聴診音ライブラリも用意し、学習効果の向上に貢献する。

刺身用フィーレを高速大量生産する「青魚一貫処理ライン」



【会社名】

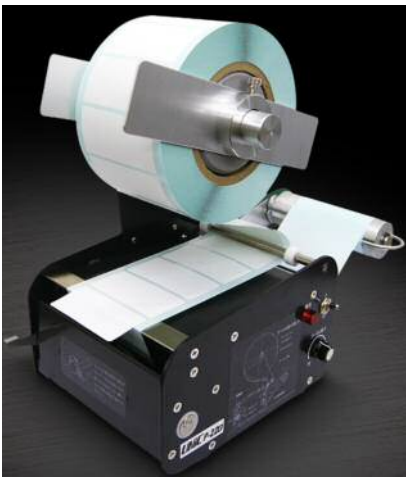
フィレスタ販売 株式会社

〒216-0012 川崎市宮前区水沢 3-4-56

【申請製品・技術の概要】

アジ、イワシ、サンマなどの青魚は鮮度落ちが早く、加工の滞留をなくし、原料が冷たい内に仕上げるのが求められる。従来は、ゼイゴ取り、頭カット、三枚卸、皮剥ぎの加工を単独で行っており、原料の滞留に加え多人数の作業者を必要とした。これらの無駄を削減すべく開発された本製品は、上記4種類の加工を連結し、刺身用フィーレを高速大量生産するラインであり、原料の滞留を解消し省人化にも寄与する。

ラベル剥離機



【会社名】

ユニック産業 株式会社

〒213-0031 川崎市高津区宇奈根 779-2

【申請製品・技術の概要】

かつてラベルが使われ始めた頃は、シートからラベルを手で剥がして製品に貼られていた。当社はこの剥離作業を省力化するため、40年前にラベル剥離機を開発したパイオニア。ラベルの多用途化に対応すべく多機能性は持たせずに剥離性に特化。原形設計は開発当時のものと変わらないにも関わらず耐久性は非常に高く、20 数年以上前の機械が未だに現役で使用されている。

金属箔の精密圧延加工技術



【会社名】

リカザイ 株式会社

〒211-0011 川崎市中原区下沼部 1810-7

【申請製品・技術の概要】

JIS 規格にない 0.1mm 以下の板厚の金属箔、特にミクロン単位の薄さと板厚公差を究極的に造り出す技術。独自の圧延ノウハウと熱処理を内製し、業界でも難しいとされてきた各種金属箔の製作に取り組む。厚さ $1\mu\text{m}$ のチタンをはじめ、純マグネシウムの厚さ $3\mu\text{m}$ の製造技術を確立している。