

鉄骨工事施工計画書

(建築基準法第12条5項の規定に基づく報告書)

年 月 日

(あて先)川崎市 建築主事

建築主 住所 氏名								
報告者	工事監理者 住所 氏名	()級建築士		()登録番号		号	印	
		()級建築士事務所		()登録番号		号		
建築物概要	工事施工者 住所 氏名	建設業許可()第 号						
	確認年月日番号	年 月 日		第 確		建築川崎市本 号		
	工事名称							
	建築場所	川崎市 区						
	用途			工事種別	新築 増築 改築 その他()			
	構造	造 階						
鉄骨工事概要	鉄骨加工工場名称 所在地						代表者氏名 電話	
	大臣認定工場	グレード <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> J 認定番号						
	溶接技能者	有資格 JIS 名		WES 名		その他() 名		
使用鋼材	使用箇所 形状 材種	使用箇所	形 状		鋼 材 種 別			
		柱						
		梁						
		ダイアフラム ベースプレート						
	鋼材種別	<input type="checkbox"/> JIS マーク表示品		<input type="checkbox"/> JIS 規格適合品		<input type="checkbox"/> 大臣認定品		
溶接工事	使 用 部 位		鋼	種	溶	接	棒 姿 勢	溶接技能者資格
	工 場	突合せ					F V H O	
		すみ肉					F V H O	
	溶 接	溶接管理技術者	所属 氏名		資格			
		検査技術者	所属 氏名		資格			
		受入れ検査率	外観(目視)検査 VT %		非破壊検査 UT %			
	工 事 現 場	突合せ					F V H O	
		すみ肉					F V H O	
	溶 接	溶接管理技術者	所属 氏名		資格			
		受入れ検査率	外観(目視)検査 VT %		非破壊検査 UT %			
受入れ検査機関名 (溶接部の受入れ検査) 検査員氏名・資格	NDI - ・その他 ()							

- (注意) 1 この報告書は、鉄骨工事に着手する前に1部提出してください。
 2 報告者の氏名の記載を自署で行う場合は、押印を省略することができます。

溶接	溶接部重点管理項目		管 理 内 容		
	柱と梁の仕口のダイアフラムとフランジのずれ				
	突合せ継手の食い違い				
	通しダイアフラムと梁フランジ				
	アンダーカット				
	割れ				
	不具合の処理方法 (食い違い・ずれ等)				
工事	検 査 項 目		工事監理者の検査・確認		工事施工者の検査・確認
	□製作工場の確認		有 ・ 無		有 ・ 無
	□工作図の確認		有 ・ 無		有 ・ 無
	□材料検査		有 ・ 無		有 ・ 無
	□現寸検査		有 ・ 無		有 ・ 無
	□組立・開先検査		有 ・ 無		有 ・ 無
	□製品検査		有 ・ 無		有 ・ 無
高力ボルト	ボルトの種類	□ JIS形	□ トルシア形	□ その他	
	締め付け方法	□ トルクコントロール法	□ ナット回転法		
	摩擦面処理法	□グラインダー処理後赤さび発生 □ショットブラスト □ ()			
	検 査 項 目		工事監理者の検査		工事施工者の検査
	□受入れ検査		有 ・ 無		有 ・ 無
□トルク検査 (JIS形)		有 ・ 無		有 ・ 無	
□共回り、締め忘れ検査		有 ・ 無		有 ・ 無	
柱脚	種 類	□露出形式	□根巻き形式	□埋込み形式	
		□既成柱脚 名称 () 施工管理会社名 ()			
	検 査 項 目		工事監理者の検査・確認		工事施工者の検査・確認
	□鉄骨と鉄筋の納まり		有 ・ 無		有 ・ 無
	□ベースプレート下の清掃・ベースモルタルの施工		有 ・ 無		有 ・ 無
□ナットの緩み止めの確認		有 ・ 無		有 ・ 無	
□アンカーボルトの設置精度		有 ・ 無		有 ・ 無	
□メーカーチェックシートの確認		有 ・ 無		有 ・ 無	
スラブ	ス ラ ブ 仕 様	□ デッキ合成スラブ	□ デッキ複合スラブ		
		□ デッキ構造スラブ	□ RCスラブ	□ ALC板	
	デッキプレートの種類	□ JIS形 () □その他 ()			
ラブリブ	合 成	接 合 方 法	□ ボルト	□ 溶接	□ 打込み鉋
			□ 焼抜き栓溶接	□ 頭付きスタッド	
	ス	ラ	検 査 の 種 類		工事監理者の検査
	ブ	ブ	□接合ピッチ		有 ・ 無
		□焼抜き栓溶接の外観検査		有 ・ 無	
		□スタッド打撃曲げ検査		有 ・ 無	
考					
察					