

技術シリーズ(DLAMP®)ご紹介

- 目次
- (1) 会社紹介
 - (2) DLAMP®技術紹介
 - (3) 関連特許
 - (4) 想定展開先

ダイセルミライズ(株)
DLAMP開発グループ

(1) 会社紹介

2026/03/24

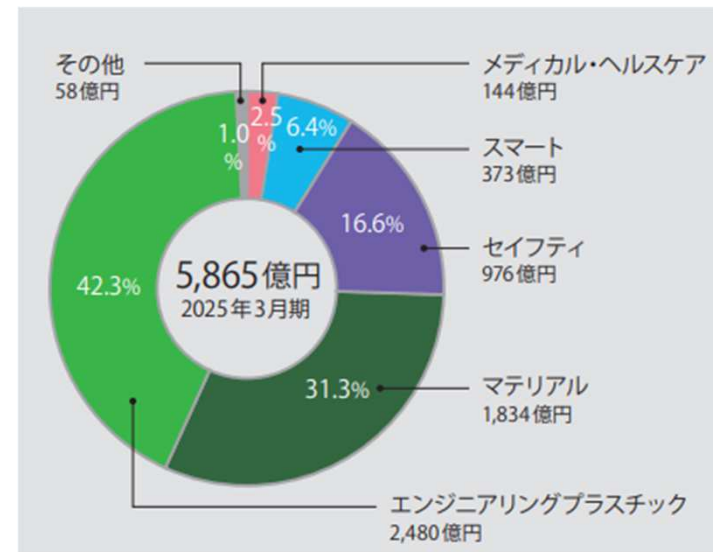


創立 1919年 大日本セルロイド(株)
 従業員数 約11,000人 (グループ)
 グループ企業 73社
 売上 5,865億円(グループ)



他

ダイセルGr連結売上



100%子会社

100%子会社

100%子会社

ダイセルポリマー(株)

ダイセルファインケム(株)

ダイセルバリューコーティング(株)

2020年7月

ダイセルポリマー(株)、ダイセルファインケム(株)、ダイセルバリューコーティング(株)の3社を統合し、**ダイセルミライズ(株)**として新たにスタート

(1) 会社紹介

2026/03/24

ダイセルミライズ株式会社

設立	1969年(昭和44年)7月
資本金	7千万円
株主	(株)ダイセル
年商	約240億円(2024年度)
従業員数	約116名

WSP事業



セルロースを原料とする水溶性高分子、微小繊維物を販売
・CMCダイセル ・HECダイセル ・セリッシュ

コーティング事業



食品・日用品を中心に、パッケージに使用される機能性フィルム等の販売
・セネシKOP ・バリアプラス TOP

化成品事業



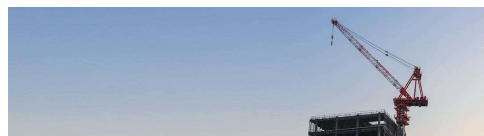
有機・無機化学品を始めとした豊富な商材を商社/メーカー機能の双方で対応

樹脂事業



セルロース系樹脂の販売
・アセチ®
・セルロイド

産業資材事業



建築現場向けの省力化製品等を販売
・セル・スリムステップボード(SSB)
・セル・ケコミパネル

ファーム事業



ギ酸を主原料とする飼料添加物等を販売
・サイベスト
・ファームエース®

ハウスホールド事業



家庭用品・日用品の企画製造販売
・三角コーナーいらすBP
・バスケットいらすN

DLAMP事業

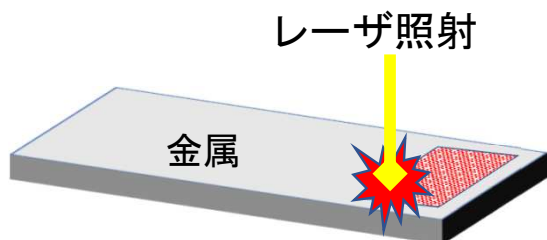


接合用金属表面処理の開発
・受託加工
・技術ライセンス

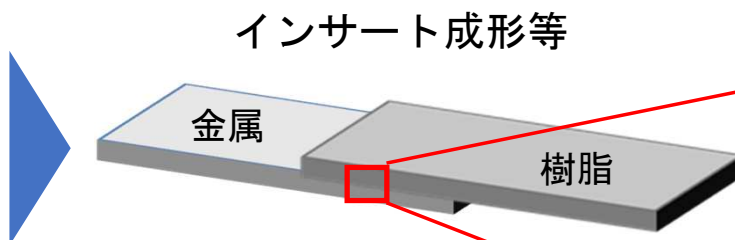
DAICEL Daicel Miraizu Ltd.

DLAMP レーザを用いた金属表面の粗面化技術

レーザーで凹凸を作製

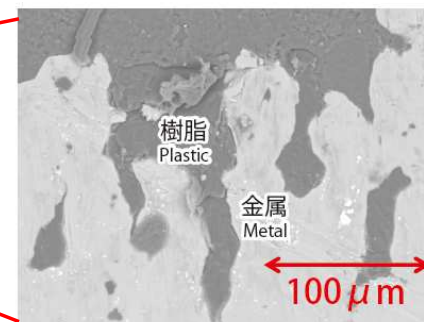


異種材接合



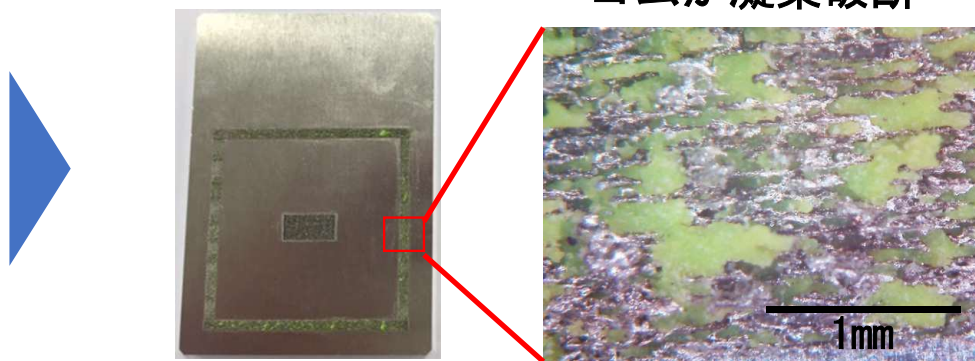
アンカー効果で接合

断面画像















異種材料接合例（難接着材の直接接合）

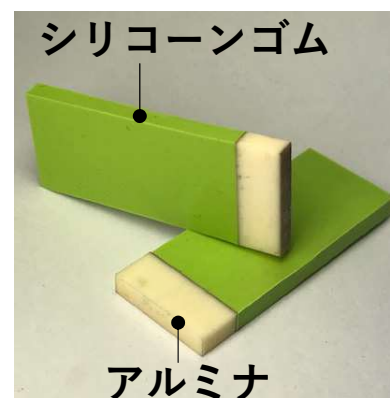
金属—シリコンゴム接合品



(2) DLAMP®技術紹介

2026/03/24

異種材接合例	DLAMP 処理対象	接合対象
金属 × 異種材料	金属 	樹脂  ゴム  金属 
セラミック × 異種材料	セラミック 	樹脂  ゴム  金属 
磁石 × 異種材料	磁石 	樹脂  ゴム  金属 



PFA：パーフルオロアルコキシアルカン

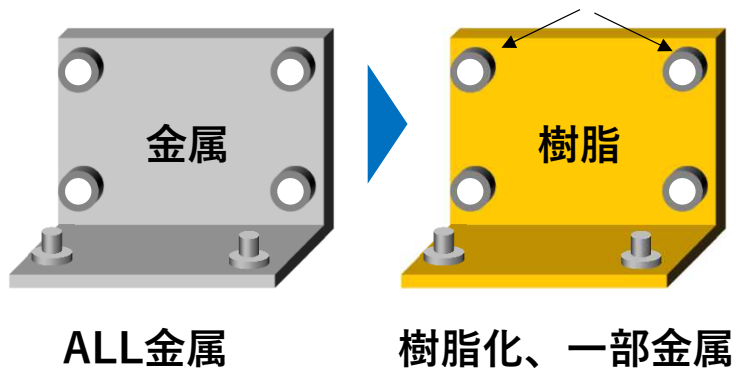
DAICEL Daicel Miraizu Ltd.

用途例

用途例

I 軽量化（樹脂化）

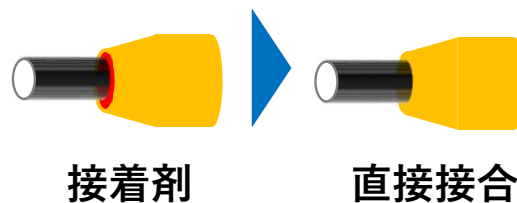
- ・ 締結部に金属を残すことで軽量化と強度を両立



用途例

II 接着材レス接合

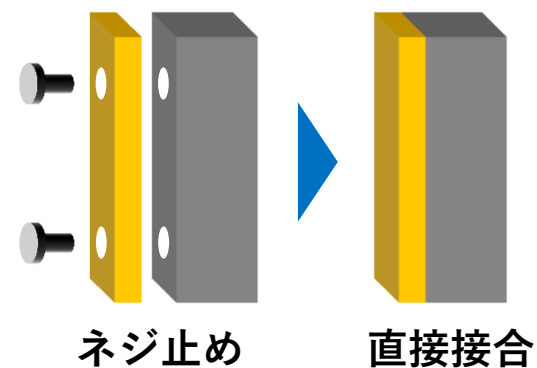
- ・ 耐久性（耐水、耐熱）向上
- ・ 接合品質の安定化
- ・ 工程の簡易化



用途例

III 難接着材との接合

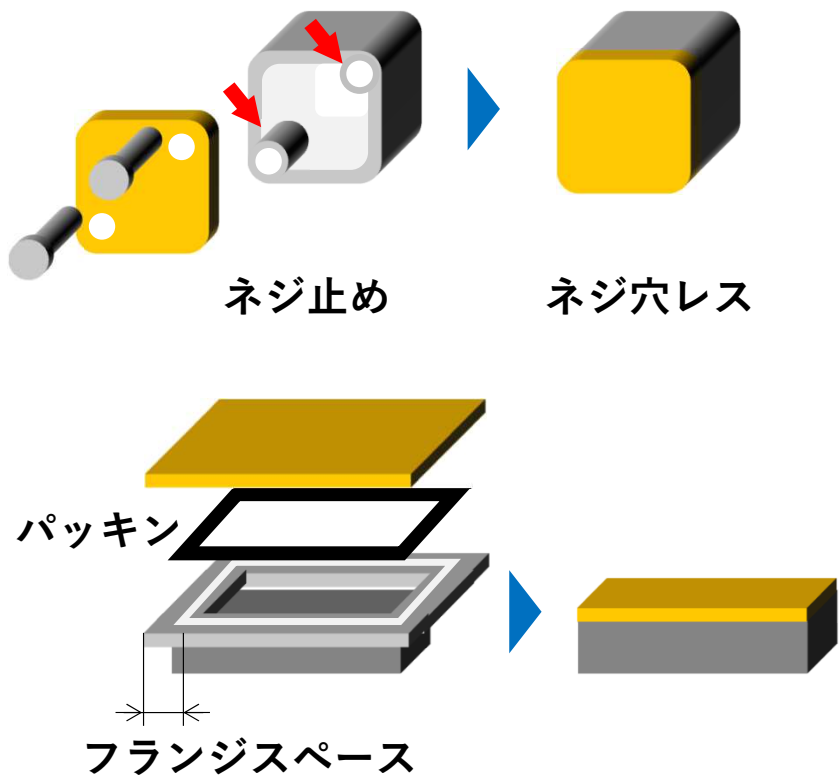
- ・ 設計形状の変更
- ・ 工程の簡易化



用途例

IV

省スペース化

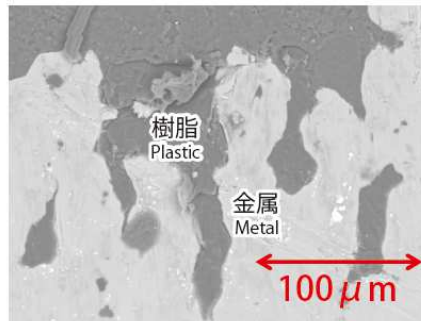


用途例

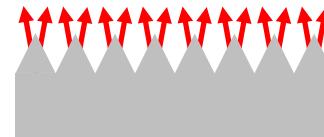
V

微細粗化応用

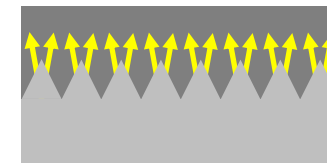
DLAMP断面画像



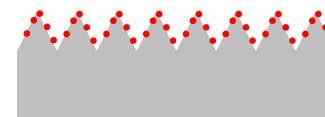
放熱・吸熱



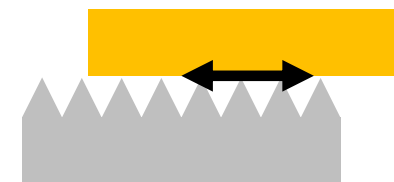
導電性



表面積拡大



摩擦



デモサンプル

デモ
サンプル

1 水冷ユニット (金属/樹脂接合)



上面

ヒートシンク面

<特徴>

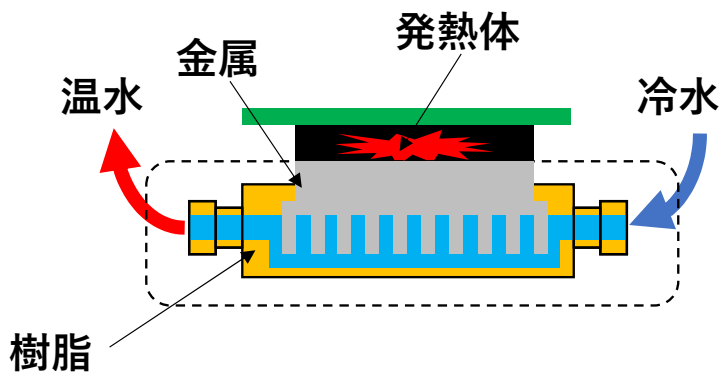
- ◆部品点数削減 : ネジ/パッキンレス
- ◆結露防止 : 樹脂部の断熱による結露防止
- ◆局所冷却 : 金属部縮小による冷却効率向上
- ◆自動生産化 : 組立工数削減

<用途>

コンピュータサーバ



冷却能力向上
(空冷⇒水冷)



(2) DLAMP®技術紹介

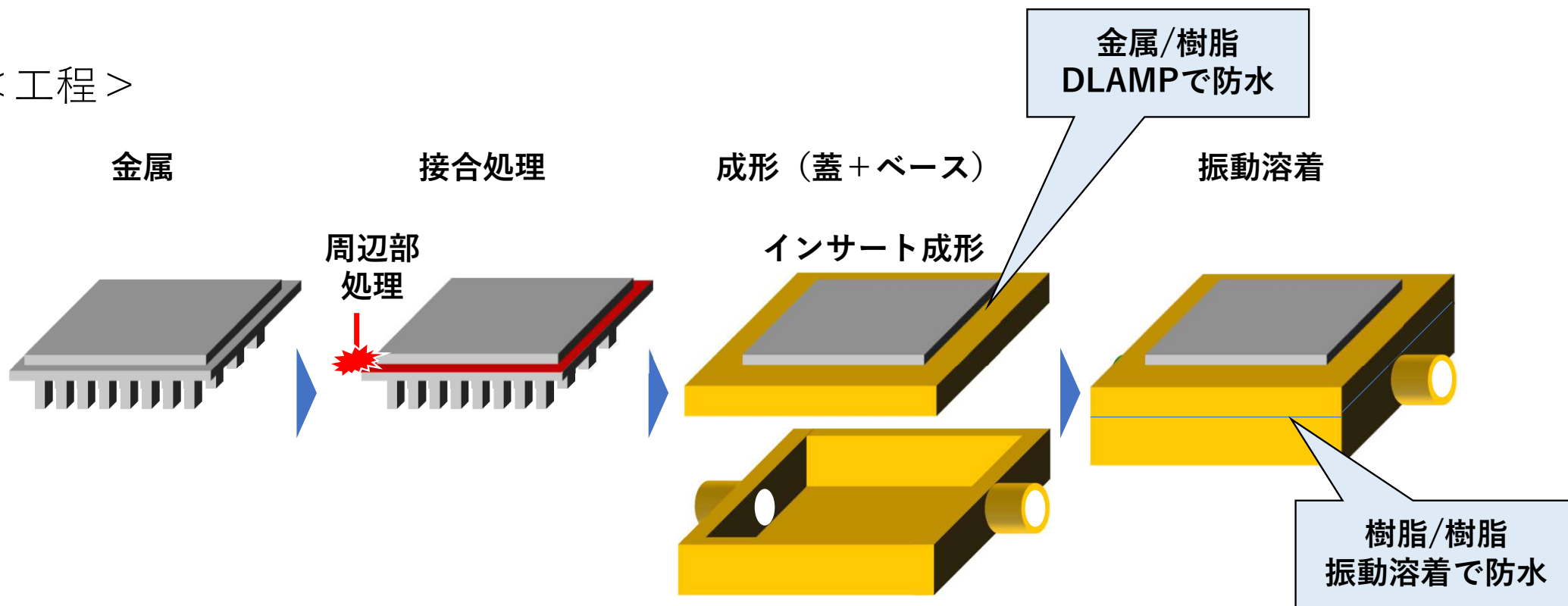
2026/03/24

デモ
サンプル

1

水冷ユニット（金属/樹脂接合）

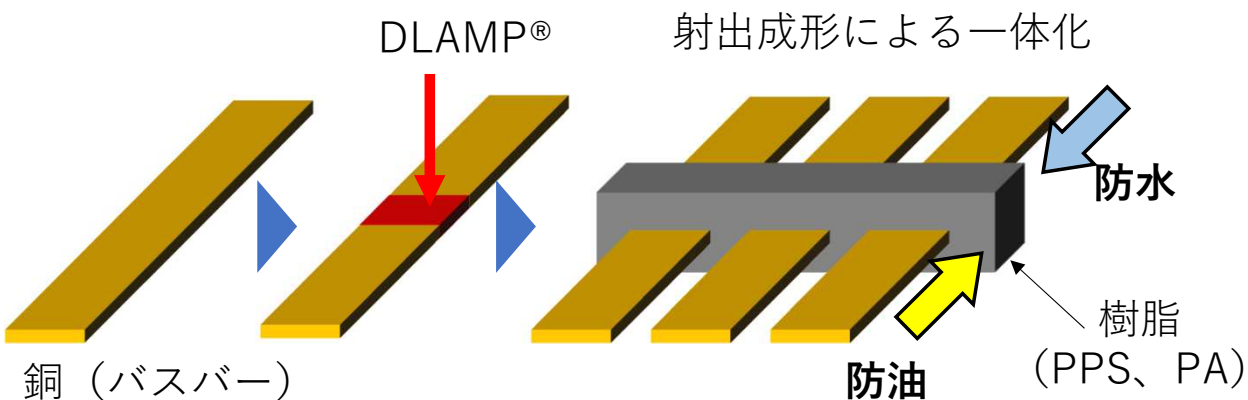
<工程>



デモ
サンプル

II

端子台 (金属/樹脂接合品)

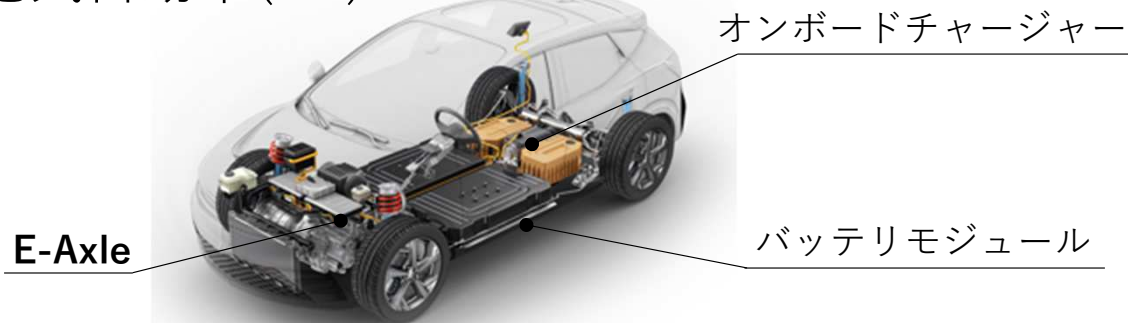


<特徴>

- ◆耐熱性向上
：接着剤レスによる高耐熱性
- ◆防水・防油性
：直接接合での防水・防油性

<用途>

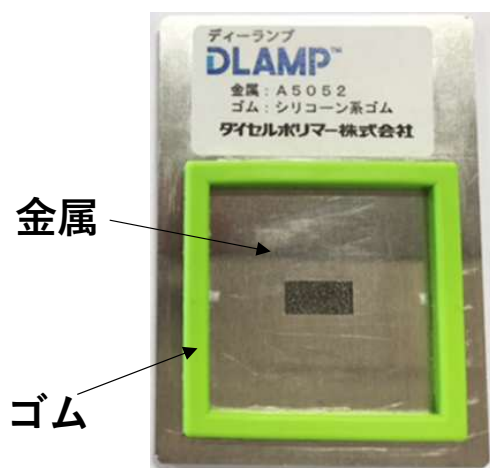
電気自動車(EV)



★高電流化に伴う耐熱温度の上昇
⇒直接接合により材料の耐熱温度のみが有効

デモ
サンプル

IV パッキン一体蓋 (金属/ゴム接合)



金属

ゴム

ゴム: シリコンゴム
金属: アルミ



<特徴>

- ◆自動生産化 : 組立工数削減、部品点数削減
- ◆高耐熱性 : 接着材レスによる耐熱性の向上
- ◆耐薬品性 : 接着材レスによる耐薬品性
- ◆形状自由度 : 複雑・3D形状の接合可

<用途>

半導体製造装置、食品工場等の産業機器

- ★耐熱性、耐薬品性に合わせた材料選定
⇒ 難接着材などと直接接合
(シリコンゴム、フッ素ゴム)

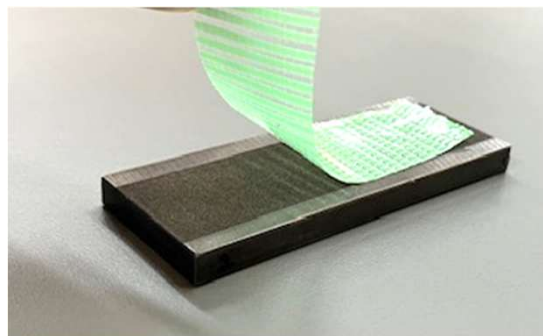
開発品

デモ
サンプル

IV

非粘着面形成 (DLAMP表面構造)

くっつきにくい!

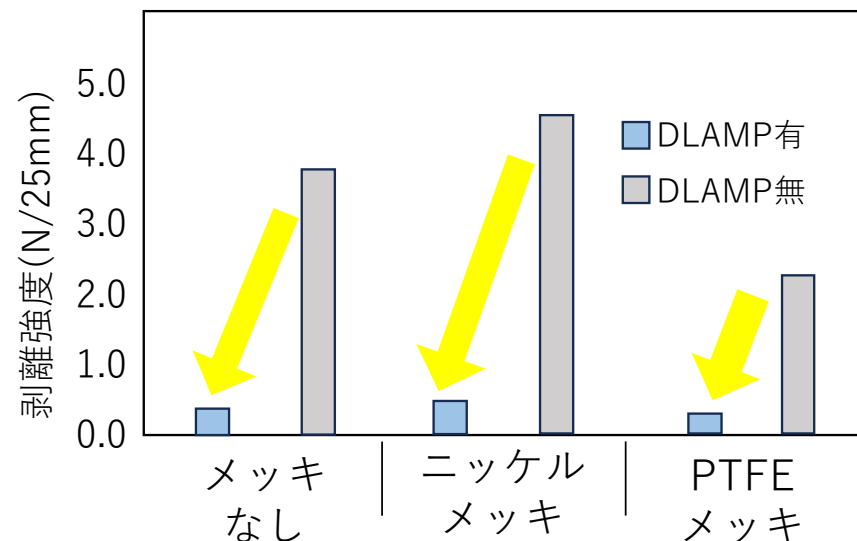


<特徴>

- ◆材料コンタミの防止
(特殊コーティング不要)
- ◆必要部のみ非粘着性付与
(部分的処理可)
- ◆高耐熱性、帯電防止
(ALL金属)

試験データ

粘着物 : セロハンテープ
供試材 : SUS304
めっき : 未処理、ニッケル、テフロン
測定方法 : 90度剥離試験



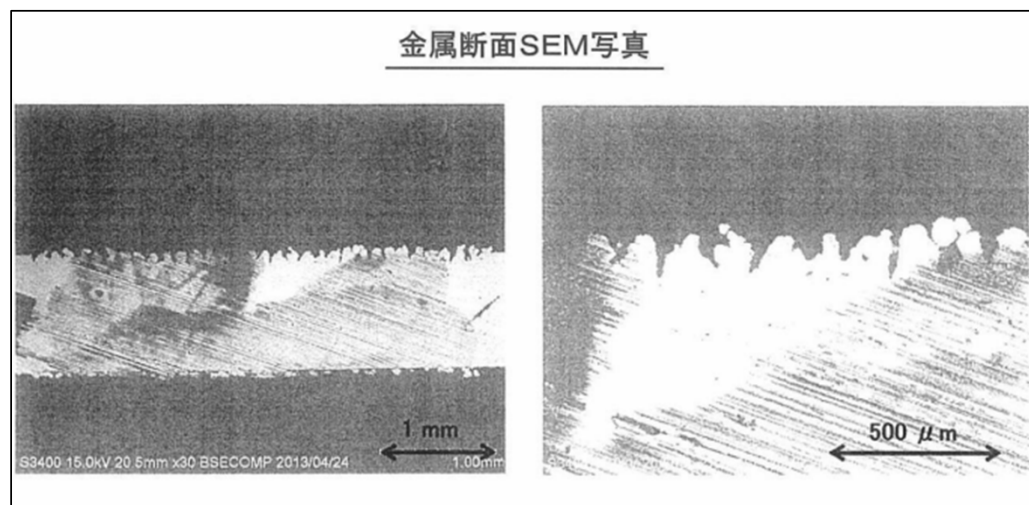
注意 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

(3) 関連特許

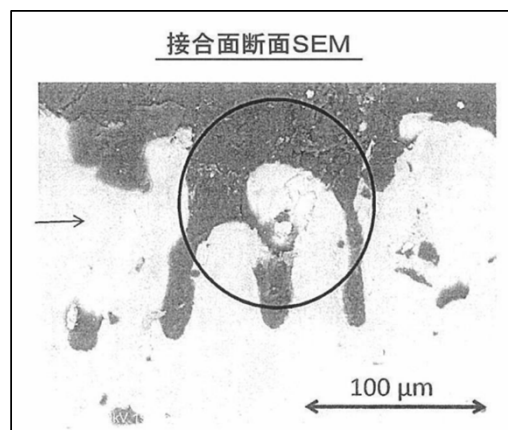
2026/03/24

弊社及び(株)ダイセル(共願)保有特許例

○金属成形体の粗面化方法
特許5774246



○複合成形体の製造方法
特許5701414



パターン

I 技術ライセンス

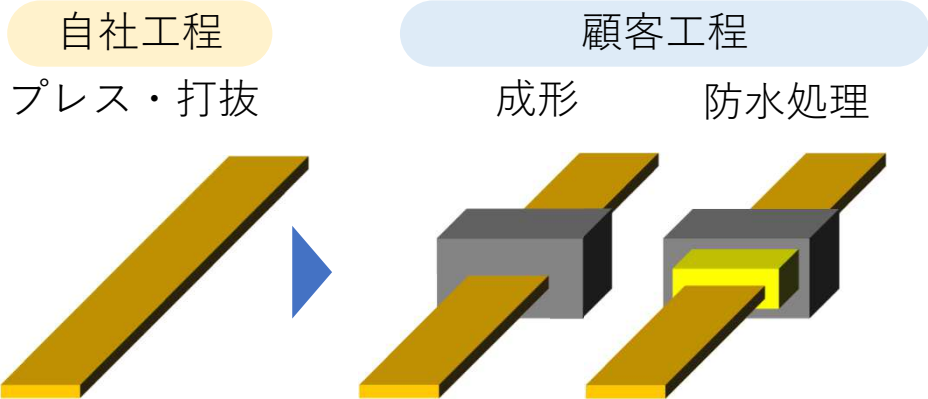
DLAMP活用
メリット

部材の付加価値向上

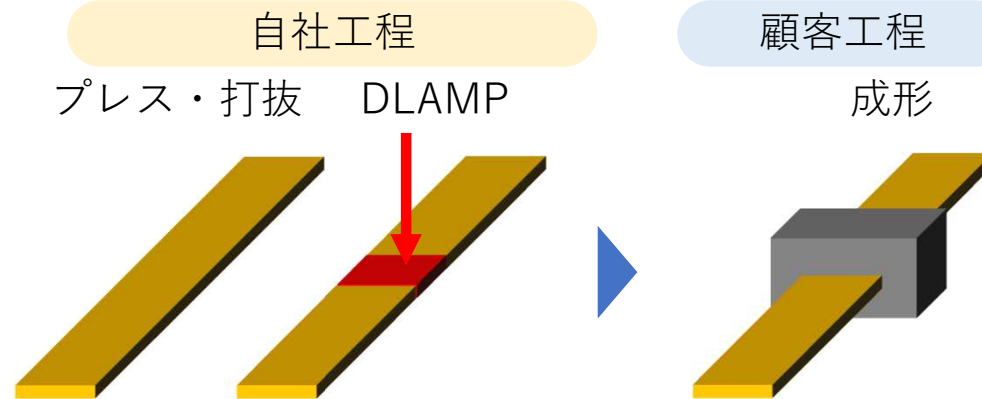
想定協業社

- ・金属加工メーカー（切削・鋳造・鍛造）
- ・レーザ加工メーカー（溶接・切断）
- ・セラミック、磁石メーカー

既存製品



付加価値向上



パターン II

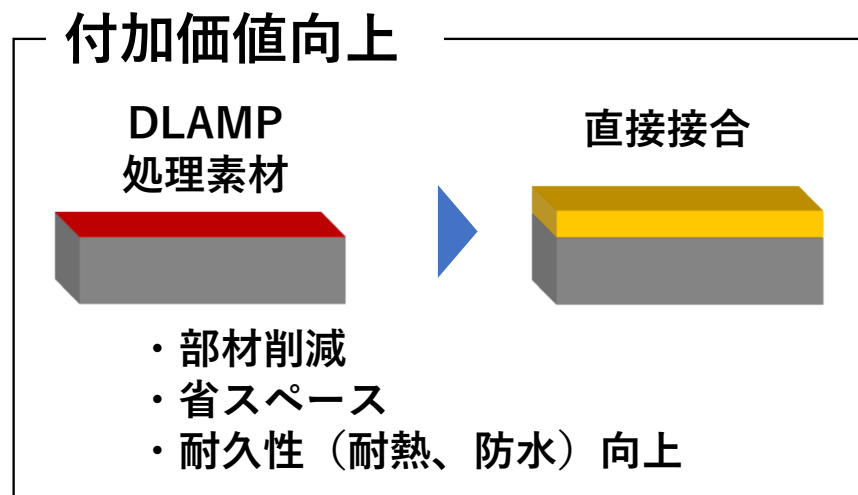
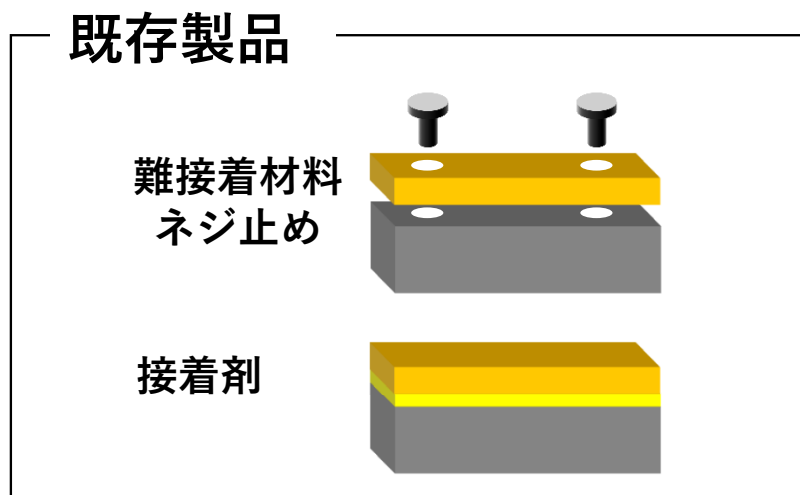
DLAMP金属使用による接合部材作成

DLAMP活用
メリット

直接接合による付加価値向上

想定協業社

- ・樹脂加工メーカー（射出成形、熱プレス加工）
- ・金属成形メーカー（ダイカスト、チクソモールド）
- ・ゴム加工メーカー（直圧式、射出成形）
- ・表面処理メーカー（溶射、コーティング）



◆ DLAMP HP
<https://dlamp.tech/>

◆ ダイセルミライズ(株)
<https://www.daicelmiraizu.com/>