



KAMISHIRO

上代工業株式会社

企業紹介

弊社は1971年会社設立。川崎の地の利を得て、まもなく50周年を迎える金属製品加工の会社です。一般板金から製缶板金まで幅広く扱い、最先端のレーザー設備の導入により生産効率の高いものづくりを実現しています。また、熟練した職人の技術により品質を確保することで、お客様に質の高い製品を提供させて頂いております。

ホームページ
はこちら



業種 製造業・金属製品製造業
代表者 代表取締役 上代 正勝
所在地 川崎市高津区下野毛1-11-23
従業員数 63名（男性51名、女性12名）

生産性向上に向けた取組

手書きの日報の電子化

情報端末(iPod touch, iPad)を導入し、社内情報の一元化・業務の効率化に取り組んでいます。従来、進捗管理は工場内の黒板で行っていましたが、帳票類をバーコードで読み取り、データを一元化する体制を構築することで、各作業者が移動することなく業務進捗を把握できるようになりました。(月間約90時間の時間短縮、情報共有による情報伝達の齟齬等の防止)



全社員に貸与している携帯端末

情報共有を円滑化させる取組

加工情報を共有することで品質を一定に保つことが可能となり、人材育成に繋がる取組となっています。各社員が情報端末のコミュニケーション機能を活用することで、情報共有を円滑化させる取組を進めており、ITツールの活用による生産性の向上や、残業抑制に向けた社員の意識改革により、会社全体として時間外業務が減少傾向にあります。

品名	数量	標準	実績	差異	標準	実績	差異
品名001	100	100	100	0	100	100	0
品名002	200	200	200	0	200	200	0
品名003	300	300	300	0	300	300	0
品名004	400	400	400	0	400	400	0
品名005	500	500	500	0	500	500	0
品名006	600	600	600	0	600	600	0
品名007	700	700	700	0	700	700	0
品名008	800	800	800	0	800	800	0
品名009	900	900	900	0	900	900	0
品名010	1000	1000	1000	0	1000	1000	0

電子化された日報

働きやすい職場づくりに向けた取組

従業員が働きやすい環境整備

有給の取得率も50%から70%に向上しています。また、福利厚生充実化、リフレッシュルームやジムスペースを設置するなど、働き方改革に併せて取り組んでいます。

弊社の現場はアナログに頼る時代が長く続いてきました。納期、技術標準化、品質管理、進捗状況。社内で伝えたい情報が山のようにあるにもかかわらず、正確・迅速・平等に作業員間へ伝わっておらず、情報の伝達共有・管理は課題となっていました。情報端末の導入、ITツールの活用により問題点は飛躍的に革新しましたが、今後、更なるIT化を進めて「ものづくり」の考え方を見直し、生産性の向上、働きやすい環境を作っていきたいと思っております。



M E S S A G E

専務取締役
上代 健一さん