

# 令和8年度(第62回)川崎市労働災害防止研究集会について

## <参考> 労働災害防止啓発事例の表彰

令和6年度

### 最優秀事例

#### 株式会社タケエイ川崎リサイクルセンター

##### エイジフレンドリーな作業環境の構築

- ①立ち作業時の疲労軽減等を目的にしたマットの導入
- ②口コモ度チェック用に場内にスケール及び椅子を設置
- ③階段手摺りへの「ステッカー」で転倒等の注意喚起



### 優秀事例

#### 旭化成株式会社 製造統括本部 川崎製造所

##### 川崎製造所が目指す安全文化の構築 STOPおじさん【褒める文化の醸成活動】

色々な視点で作業を観察し、良い作業や取り組みを褒めることを第一に考え、現場を歩き回り、「グットポイント」に挙げて表彰

##### 「STOP おじさん」

現場を回り、良い作業を誉めること。これが第一です。  
もちろん、危険な作業を見れば、安全に作業を止めていただき、その作業の危険性を考えていただきます。指摘はしません。  
皆さんの「グットポイント」を探しています。



### 優良事例

#### 株式会社 富士通ゼネラル

##### 労働現場の新しい暑熱対策 ウェアラブルエアコン導入事例

空調設備のない労働現場で働く作業者を対象にウェアラブルエアコンを提供し、頸部冷却しながら作業をする暑熱対策を実施



※応募件数 6件

令和7年度

### 最優秀事例

#### 三菱ふそうトラック・バス株式会社 川崎製作所

##### 「川崎工場の安全道場設立による 安全意識と行動力の向上トレーニング」

新規作業者等による災害を防止するため、実践型の安全トレーニング施設「安全道場」を設立。専門チームによる運営で、継続的な教育と改善活動を行う体制を整備



### 優秀事例

#### 株式会社KGM

##### 「水溶性切削油を強アルカリ電解水へ変更し 職場環境の改善を実現」

オイルミストや悪臭が発生しやすい切削油から、無色・無臭で環境に優しい「強アルカリ電解水」を使用する切削液への切替えて、臭いやモヤの軽減、オイル汚れによる転倒防止、CO2排出量の削減等に繋がった。



### 優良事例

#### 株式会社ブラザー

##### 「スクラバーダクト改修工事 および換気扇 設置による暑さ対策」

高温多湿となる工場内で天井にある排ガス処理装置に新たな吸気口を設け、薬品ミストや湿気の溜まりやすい箇所には換気扇を壁に設置し、職場環境の改善を実施



※応募件数 8件