

第 3 号様式

(第 1 面)

事業活動地球温暖化対策結果報告書

(あて先) 川崎市長

郵便番号 212-8585
住 所 川崎市幸区堀川町72番地34
氏 名 東芝エネルギーシステムズ株式会社
代表取締役社長 島田太郎 印

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

川崎市地球温暖化対策等の推進に関する条例第 1 1 条第 1 項の規定により、次のとおり提出します。

事業者の氏名 又は名称	東芝エネルギーシステムズ株式会社			
主たる事務所 又は事業所の所在地	川崎市幸区堀川町72番地34			
該当する事業 者の要件	☒ 規則第 4 条第 1 号該当事業者			
	☐ 規則第 4 条第 2 号該当事業者			
	☐ 規則第 4 条第 3 号該当事業者			
	☒ 規則第 4 条第 4 号該当事業者			
	☐ 上記以外の事業者（任意提出事業者）			
主たる事業 の種類	大分類	E	製造業	
	中分類	29	電気機械器具製造業	
主たる事業 の内容	エネルギー事業関連の製品・システム・サービスの開発・製造・販売			
事業者の規模	☒ 原油換算エネルギー使用量		11,102 k l	
	☐ 自動車の台数		台	
	☒ エネルギー起源の二酸化炭素 以外の温室効果ガスの排出の量		21,096 t -CO ₂	
連絡先	担当部署	担当部署名		
		所在地		
	電話番号			
	FAX番号			
	メールアドレス			
※受付欄			※事業者番号	
			※特記事項	

(第2面)

計画期間及び報告年度	2021年度～2023年度(報告年度2023年度分)
温室効果ガスの排出の量の削減目標の達成状況及び温室効果ガスの排出の量	別添 指針様式第2号のとおり
温室効果ガスの排出の量の削減目標を達成するための措置の実施状況	別添 指針様式第2号のとおり
他の者の温室効果ガスの排出の抑制等に寄与する措置の実施状況	別添 指針様式第2号のとおり
その他地球温暖化対策の推進への貢献に係る事項	別添 指針様式第2号のとおり
備考	

- 備考 1 欄内にすべてを記載できない場合は、別紙により提出してください。
- 2 □のある欄は、該当する□内にレ印を記載してください。
- 3 報告書には、事業活動地球温暖化対策指針に定める資料を添付してください。
- 4 ※印の欄は記入しないでください。
- 5 氏名(法人にあっては、その代表者)を記載し、押印することに代えて、本人(法人にあっては、その代表者)が署名することができます。

事業活動地球温暖化対策結果報告

1 温室効果ガスの排出の量の削減目標の達成状況（第1、2、4号該当者等）

（1）計画期間における温室効果ガスの排出の量等の状況

ア 温室効果ガスの排出の量

	基準年度 (2020 年度)	第1年度 (2021 年度)	第2年度 (2022 年度)	第3年度 (2023 年度)	目標排出量
排出量 (t-CO ₂)	(実) 46,712 (調) 44,709	(実) 33,446 (調) 31,746	(実) 38,924 (調) 37,289	(実) 41,974 (調) 38,170	(実) 45,300 (調)
削減率		(実) 28.4 % (調) 29.0 %	(実) 16.7 % (調) 16.6 %	(実) 10.1 % (調) 14.6 %	(実) 3.0 % (調) %

イ 温室効果ガスの排出の量に係る原単位等の値（任意記載）

原単位等の活動量	基準年度 (2020 年度)	第1年度 (2021 年度)	第2年度 (2022 年度)	第3年度 (2023 年度)	目標とした値
排出量原単位 等の値					
活動量の値					－
排出量原単位 等の削減率		%	%	%	%

ウ 計画期間の温室効果ガスの排出の量の状況等についての説明

第1年度	2020年4月～翌3月を基準年度とする。 ●エネルギー起源CO2排出量：更新時に高効率設備の導入、投資不要の省エネアイテムの実施。 ●SF6排出量：SF6ガス封入機器の分解レス運搬や、ガス適正管理によりBAUに比べ削減。	
第2年度	2020年4月～翌3月を基準年度とする。 ●エネルギー起源CO2排出量：更新時に高効率設備の導入、投資不要の省エネアイテムの実施。 ●SF6排出量：SF6ガス封入機器の分解レス運搬や、ガス適正管理によりBAUに比べ削減。	
第3年度	2020年4月～翌3月を基準年度とする。 ●エネルギー起源CO2排出量：更新時に高効率設備の導入、投資不要の省エネアイテムの実施。 ●SF6排出量：SF6ガス封入機器の分解レス運搬や、ガス適正管理によりBAUに比べ削減。	
計画期間における排出量増減等の評価 (第3年度の報告時に記載)		基準年度に対し第1年度では排出量が減少したが、第2年度以降は生産量増加の影響により、排出量が増加した結果となった。
上記評価を踏まえた改善対策など (第3年度の報告時に記載)		今後も生産量が増える見込みであるが、引き続き更新時の高効率機器の導入や、SF6ガス取扱いの適正化を進めていく。

（2）温室効果ガスの排出の量の状況（全社目標）（任意記載）

--

3 温室効果ガスの排出の量の削減目標を達成するための措置の実施状況

(1) 措置の実施状況

(各年度において、計画に記載がない装置を実施した場合は、実施した内容の最後に（追加実施）と記載してください。)

計 画	・ 空調設備の省エネタイプへの更新 ・ 照明設備のLEDへの更新	
第 1 年度	・ 高効率空調機に更新（23台更新 ※室外機の台数） ・ 蛍光灯器具をLED器具に更新（179台更新） ・ 電気炉の計画停止（空炉率の改善：稼働時間見込み12,398Hに対し実績12,096H、304H削減（▲2.4%）） ・ 高効率機器への更新 （工場エア用コンプレッサー（負荷追従型）2台更新）	
第 2 年度	・ 高効率空調機に更新（35台更新 ※室外機の台数） ・ 蛍光灯器具をLED器具に更新（635台更新）	
第 3 年度	・ 高効率空調機に更新（33台更新 ※室外機の台数） ・ 蛍光灯器具をLED器具に更新（306台更新）	
計画期間における取組の評価 （第 3 年度の報告時に記載）		計画期間において、高効率空調機とLED照明への更新を中心に計画通りに実施した。

(2) 再生可能エネルギー源等の利用等

ア 前年度における再生可能エネルギー源等の利用に係る検討状況

(追加検討を実施した場合は「○」、追加の検討を実施していない場合は「×」を記載してください。また、追加検討を実施した場合はその結果を記載してください。)

再生可能エネルギー源等の種類	追加検討の有無	検討結果
太陽光	×	
風力	×	
バイオマス	×	
未利用エネルギー	×	
その他 ()		
その他 ()		

イ 再生可能エネルギー源等を利用した設備の導入状況・計画及び再生可能エネルギー源等の価値の保有状況・計画

種類	概要(規模、場所など)	導入(保有)年度
太陽光発電設備	浜川崎工場：工場入口（年間発電量：推測 3, 792 kWh）	H24年度

(3) 前年度に実施したエネルギーの効率的な利用を図るための設備等の導入状況

(追加導入がある場合は「○」、追加導入がない場合は「×」を記載してください。)

設備等の種類	追加導入の有無	設備等の種類	追加導入の有無
電気自動車等への充電設備	×	エネルギー管理システム (FEMS、BEMS等)	×
電気自動車等から建物等への給電設備	×	その他 ()	
EV、PHV、FCV	×	その他 ()	

4 他の者の温室効果ガスの排出の抑制等に寄与する措置の実施状況

(各年度において、計画に記載がない措置を実施した場合、実施した内容の最後に（追加実施）と記載してください。)

計 画	○川崎メカニズム認証制度の認証取得 現在まで、1製品の認証を取得。令和2年度は、1519 t-CO ₂ の域外貢献を行った。
第1年度	○川崎メカニズム認証制度の認証取得 現在、1製品の認証を取得しており、当該製品によるCO ₂ 削減を継続する。 令和3年のCO ₂ 削減量：1,571t-CO ₂
第2年度	○川崎メカニズム認証制度の認証取得 現在、1製品の認証を取得しており、当該製品によるCO ₂ 削減を継続する。 令和4年のCO ₂ 削減量：1,601t-CO ₂
第3年度	○川崎メカニズム認証制度の認証取得 現在、1製品の認証を取得しており、当該製品によるCO ₂ 削減を継続する。 令和4年のCO ₂ 削減量：1,601t-CO ₂ (累積、第3年度は0台)

5 その他、地球温暖化対策の推進への貢献の実施状況

(各年度において、計画に記載がない措置を実施した場合、実施した内容の最後に（追加実施）と記載してください。)

計 画	○3R設計の考え方 製品の設計・開発段階から、リデュース設計、リユース設計及びリサイクル設計への取り組みを行っている。 ○包装材の使用合理化に関する取り組み 包装材の3Rを推進。 ○廃棄物の排出量の把握及び削減に係る対策 工場などで発生した有価売却物を含む廃棄物を極力リユース・リサイクルして最終埋立処分量をゼロとする廃棄物ゼロエミッションを推進。 ○他の者に対する環境負荷低減の取組の要請 グリーン調達ガイドラインに基づいて調達活動を行っており、取引先企業と協同で環境負荷が小さい調達品の選定に努めている。 ○その他 川崎市環境行動事業所として認定。 浜川崎工場：川崎温暖化対策推進会議（CC川崎エコ会議）理事会への参加を行っている。
第1年度	○3R設計の考え方 製品の設計・開発段階から、リデュース設計、リユース設計及びリサイクル設計への取り組みを行っている。 ○包装材の使用合理化に関する取り組み 包装材の3Rを推進。 ○廃棄物の排出量の把握及び削減に係る対策 工場などで発生した有価売却物を含む廃棄物を極力リユース・リサイクルして最終埋立処分量をゼロとする廃棄物ゼロエミッションを推進。 ○他の者に対する環境負荷低減の取組の要請 グリーン調達ガイドラインに基づいて調達活動を行っており、取引先企業と協同で環境負荷が小さい調達品の選定に努めている。 ○その他 川崎市環境行動事業所として認定。 浜川崎工場：川崎温暖化対策推進会議（CC川崎エコ会議）理事会への参加を行っている。
第2年度	○3R設計の考え方 製品の設計・開発段階から、リデュース設計、リユース設計及びリサイクル設計への取り組みを行っている。 ○包装材の使用合理化に関する取り組み 包装材の3Rを推進。 ○廃棄物の排出量の把握及び削減に係る対策 工場などで発生した有価売却物を含む廃棄物を極力リユース・リサイクルして最終埋立処分量をゼロとする廃棄物ゼロエミッションを推進。 ○他の者に対する環境負荷低減の取組の要請 グリーン調達ガイドラインに基づいて調達活動を行っており、取引先企業と協同で環境負荷が小さい調達品の選定に努めている。 ○その他 川崎市環境行動事業所として認定。 浜川崎工場：川崎温暖化対策推進会議（CC川崎エコ会議）理事会への参加を行っている。
第3年度	○3R設計の考え方 製品の設計・開発段階から、リデュース設計、リユース設計及びリサイクル設計への取り組みを行っている。 ○包装材の使用合理化に関する取り組み 包装材の3Rを推進。 ○廃棄物の排出量の把握及び削減に係る対策 工場などで発生した有価売却物を含む廃棄物を極力リユース・リサイクルして最終埋立処分量をゼロとする廃棄物ゼロエミッションを推進。 ○他の者に対する環境負荷低減の取組の要請 グリーン調達ガイドラインに基づいて調達活動を行っており、取引先企業と協同で環境負荷が小さい調達品の選定に努めている。 ○その他 川崎市環境行動事業所として認定。 浜川崎工場：川崎温暖化対策推進会議（CC川崎エコ会議）理事会への参加を行っている。

6 基準年度からのエネルギー起源CO₂の排出の量等の推移（1、2号該当者等）

（1）事業者単位

	基準年度	第 1 年度	第 2 年度	第 3 年度
エネルギー起源 CO ₂ 排出量	20,955 t-CO ₂	20,873 t-CO ₂	20,817 t-CO ₂	20,878 t-CO ₂
原油換算エネルギー 使用量	11,112 KL	11,240 KL	11,080 KL	11,102 KL
事業所の数	3	3	3	3

（2）事業所等单位

ア 基準年における年間の原油換算エネルギー使用量が 1,500kl 以上の事業所

事業所の名称	事業所の所在地	エネルギー起源CO ₂ の排出量（t-CO ₂ ）			
		基準年度	第 1 年度	第 2 年度	第 3 年度
浜川崎工場	川崎市川崎区浮島町 2 番 1 号	19,230	18,756	18,844	19,105

イ 基準年における年間の原油換算エネルギー使用量が 500kl 以上 1,500kl 未満の事業所

事業所の名称	事業所の所在地	エネルギー起源CO ₂ の排出量（t-CO ₂ ）			
		基準年度	第 1 年度	第 2 年度	第 3 年度
浮島分工場	川崎市川崎区浮島町 4 番 1 号	1,226	1,627	1,678	1,521

8 事業者における基準年度からの温室効果ガスの種類ごとの排出量の推移（4号該当者等）

温室効果ガスの種類	温室効果ガスの量（t-CO ₂ ）				目標排出量 （t-CO ₂ ）
	基準年度	第 1 年度	第 2 年度	第 3 年度	
①非エネルギー起源CO ₂ （②除く）					
②廃棄物の原燃料使用に伴う 非エネルギー起源 CO ₂					
③CH ₄					
④N ₂ O					
⑤HFC					
⑥PFC					
⑦SF ₆	25,757	12,573	18,107	21,096	25,500
⑧NF ₃					