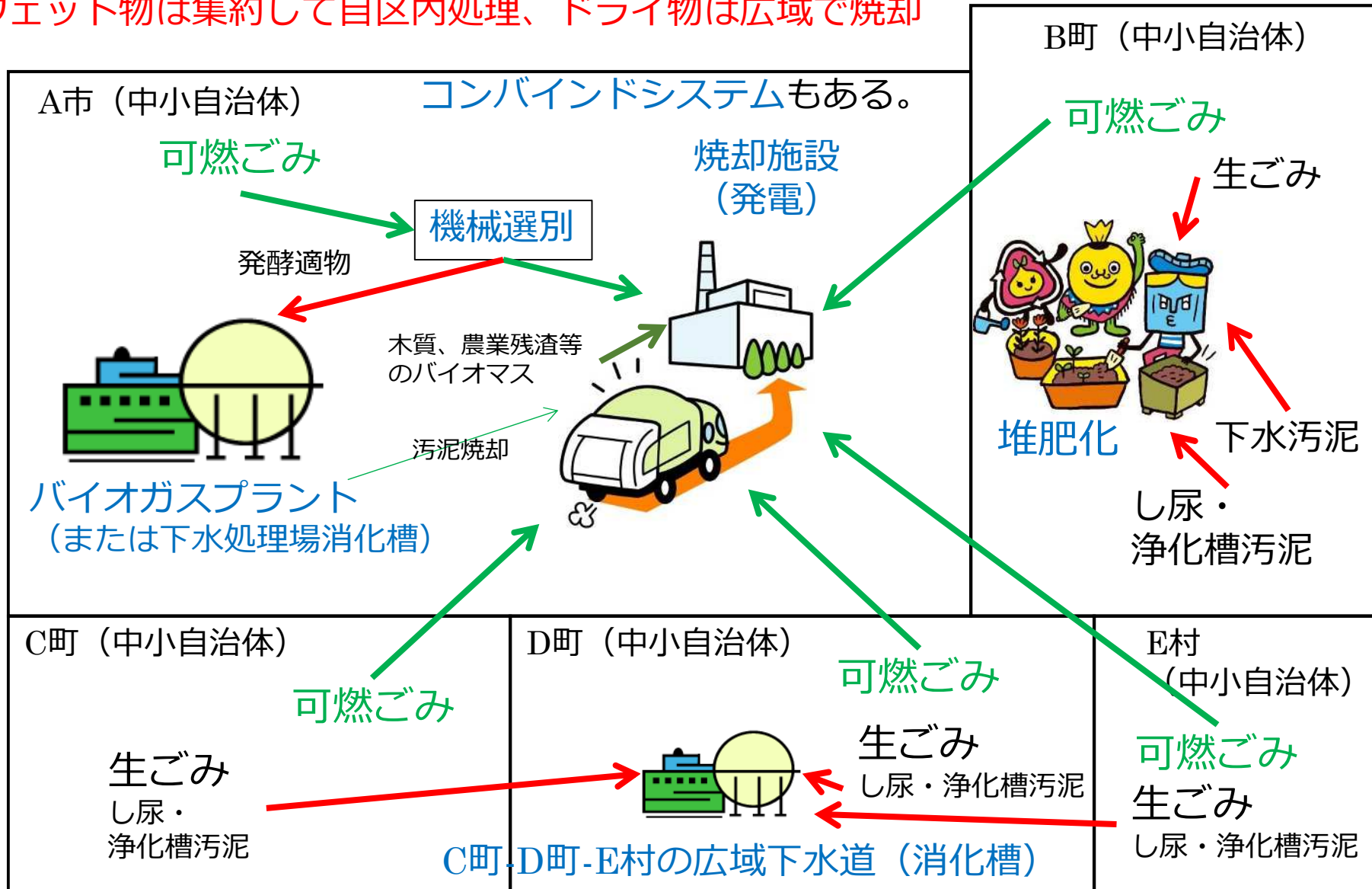



# 広域化と自区内処理を考える～施設の集約化

ウェット物は集約して自区内処理、ドライ物は広域で焼却



# 本日のお話

1. 自己紹介・コンセプト
2. 現状認識
3. 生ごみリサイクルの必要性
-  4. 取組事例（北海道）
5. まとめ

# 北海道中北空知地域

施設名	砂川	滝川	深川
発酵方式	高温発酵 (55℃)	中温発酵 (35℃)	高温発酵 (55℃)
生ごみ処理能力 (t/日)	22	55	16
生ごみ平均処理量 (t/日)	*10.1	**25	***9.7
バイオガス発生量 (m <sup>3</sup> /日)	*1600	**3000	***1100
排水量 (m <sup>3</sup> /日)	*18	**50	***24
エネルギー利用方法	発電・温水	発電・温水	発電・温水
発酵汚泥の利用・処理方法	堆肥化	堆肥化	焼却
対象人口(人)	41,000	94,000	42,000

\* : 4~11月平均      \*\* : 10月平均      \*\*\* : 10~12月平均

# 深川市生ごみバイオガスプラント



Population: 39,460 persons  
Capacity: 16 t/day (9.3 t/day treated)  
Fermentation temp.: 55°C  
Methane production: 85 m<sup>3</sup>/t  
Methane conc.: 69%

# 滝川市生ごみバイオガスプラント



Population: 90,818 persons  
Capacity: 55 t/day (27 t/day treated)  
Fermentation temp.: 35°C  
Methane production: 82 m<sup>3</sup>/t  
Methane conc.: 58%

# 砂川市生ごみバイオガスプラント



Population: 39,705 persons  
Capacity: 22 t/day (11.7 t/day treated)  
Fermentation temp.: 55°C  
Methane production: 100 m<sup>3</sup>/t  
Methane conc.: 63.8%