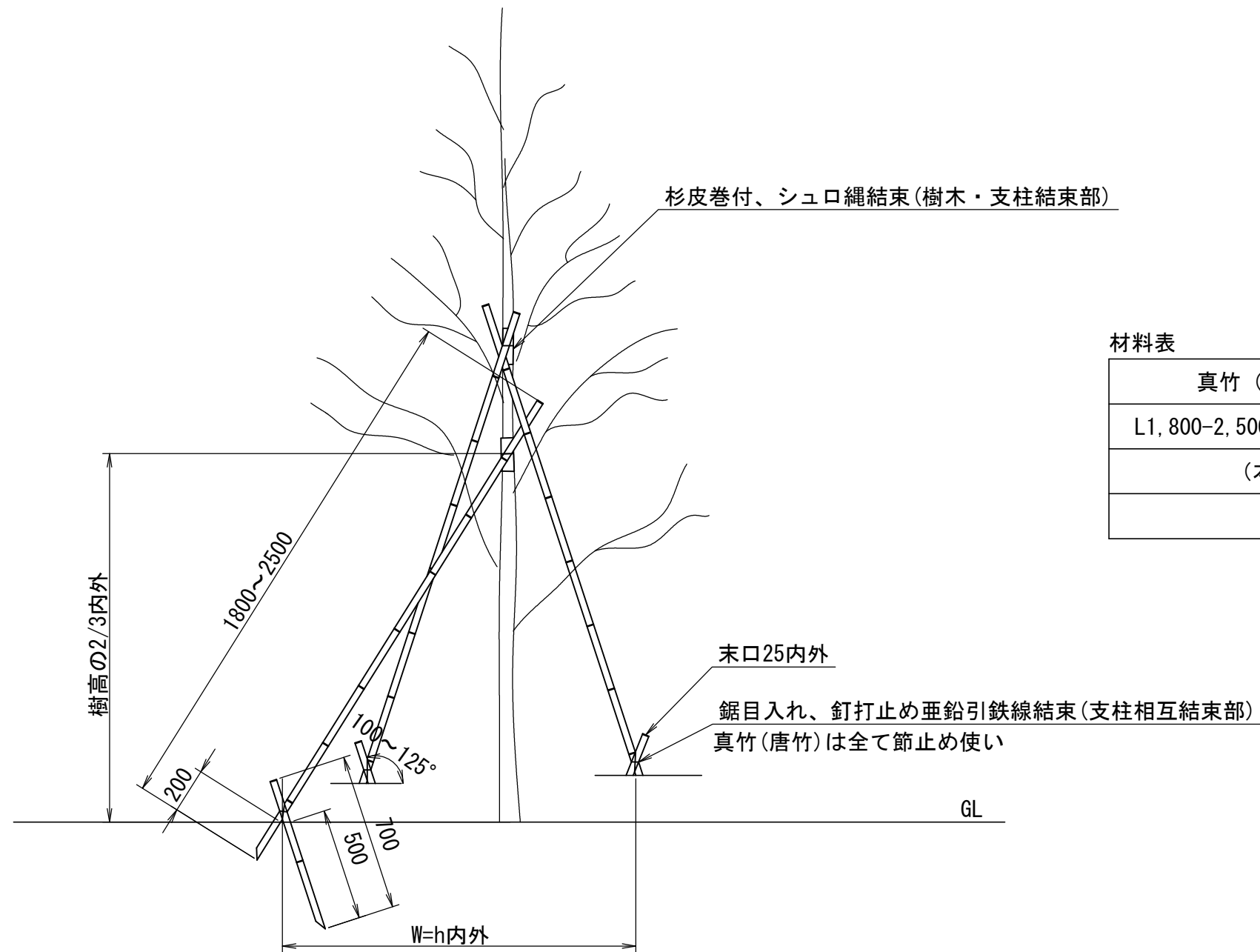


番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1401	14	SS	001	支柱設置（ハツ掛・三脚） - （竹）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（ハツ掛・三脚） - （竹）（参考図）		S=1/25

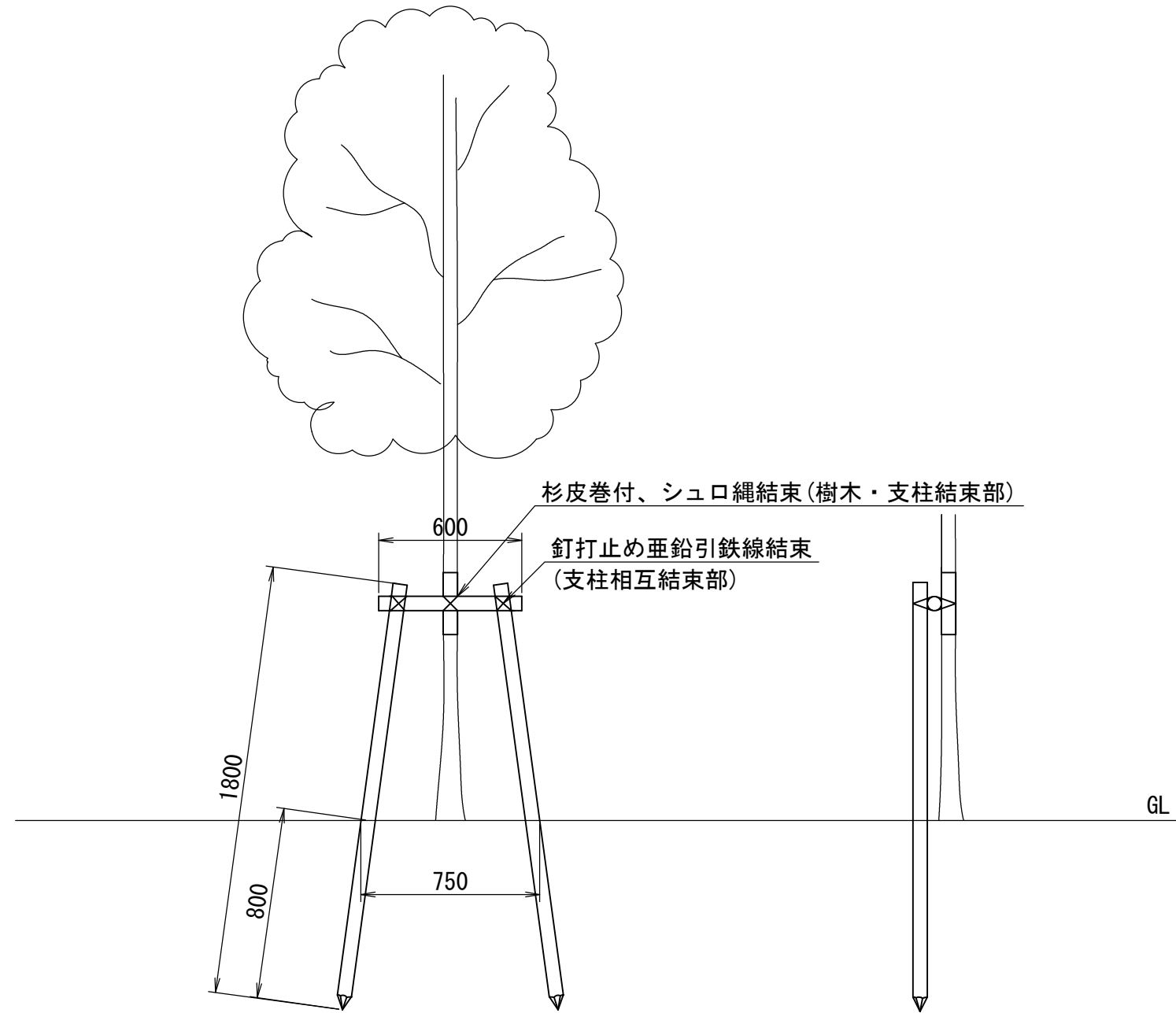


材料表

(樹木100本当り)

真竹（唐竹）	竹やらず杭
L1,800-2,500 φ12本/束	L700 φ12本/束
(本)	(本)
300.0	300.0

番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1402	14	SS	002	支柱設置（二脚鳥居支柱） - （添木なし）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（二脚鳥居支柱） - （添木なし）（参考図）		S=1/25

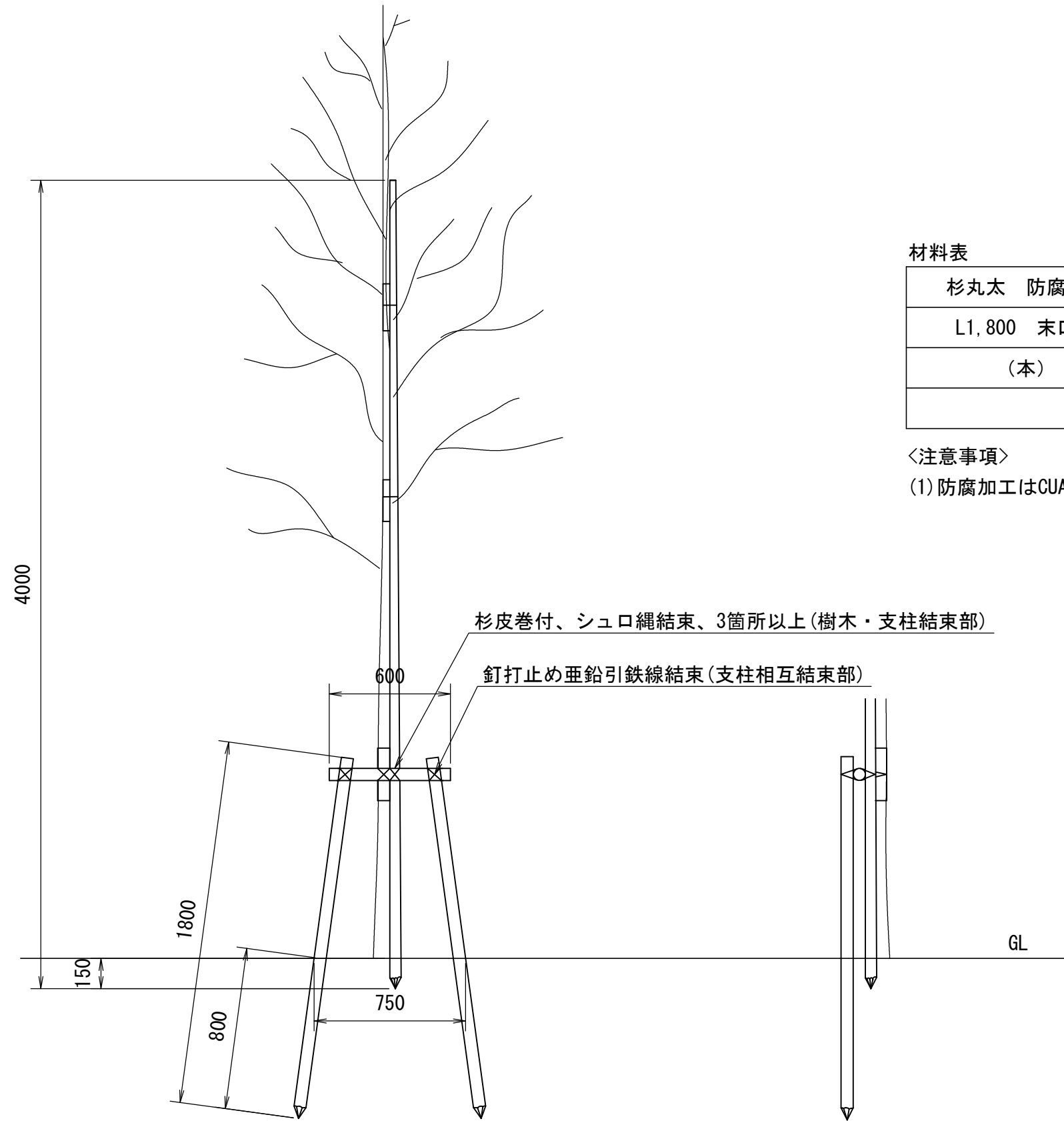


材料表 (樹木100本当たり)

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工
L1,800 末口60	L600 末口60
(本)	(本)
200.0	100.0

<注意事項>  
(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。

番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1403	14	SS	003	支柱設置（二脚鳥居支柱） - （添柱付）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（二脚鳥居支柱） - （添柱付）（参考図）		S=1/25



材料表

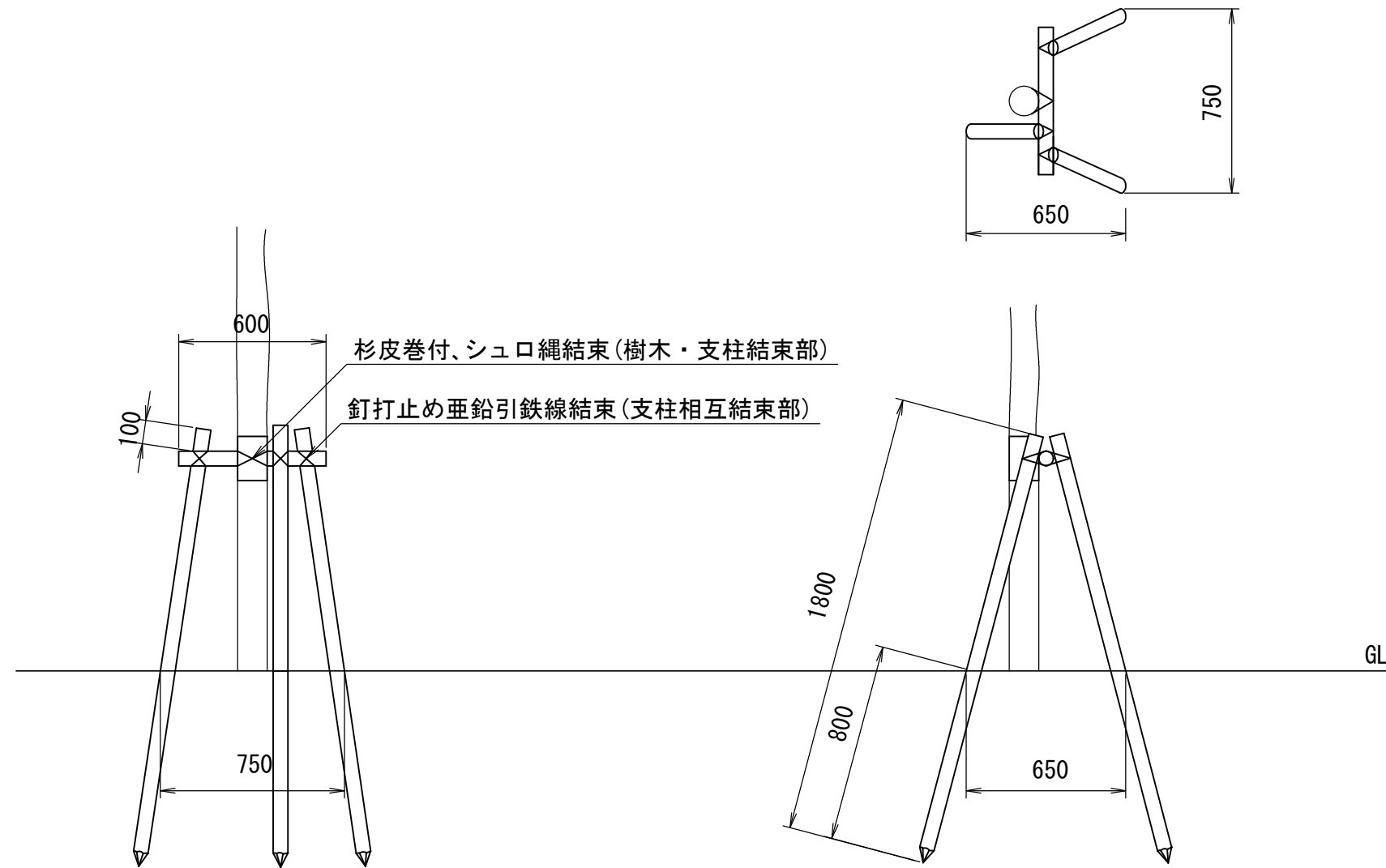
（樹木100本当り）

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工	杉梢丸太 防腐加工
L1,800 末口60	L600 末口60	L4,000 末口30
（本）	（本）	（本）
200.0	100.0	100.0

<注意事項>

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。

番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1404	14	SS	004	支柱設置（三脚鳥居支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（三脚鳥居支柱）（参考図）		S=1/25



材料表 (樹木100本当り)

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工
L1,800 末口75	L600 末口75
(本)	(本)
300.0	100.0

〈注意事項〉

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。

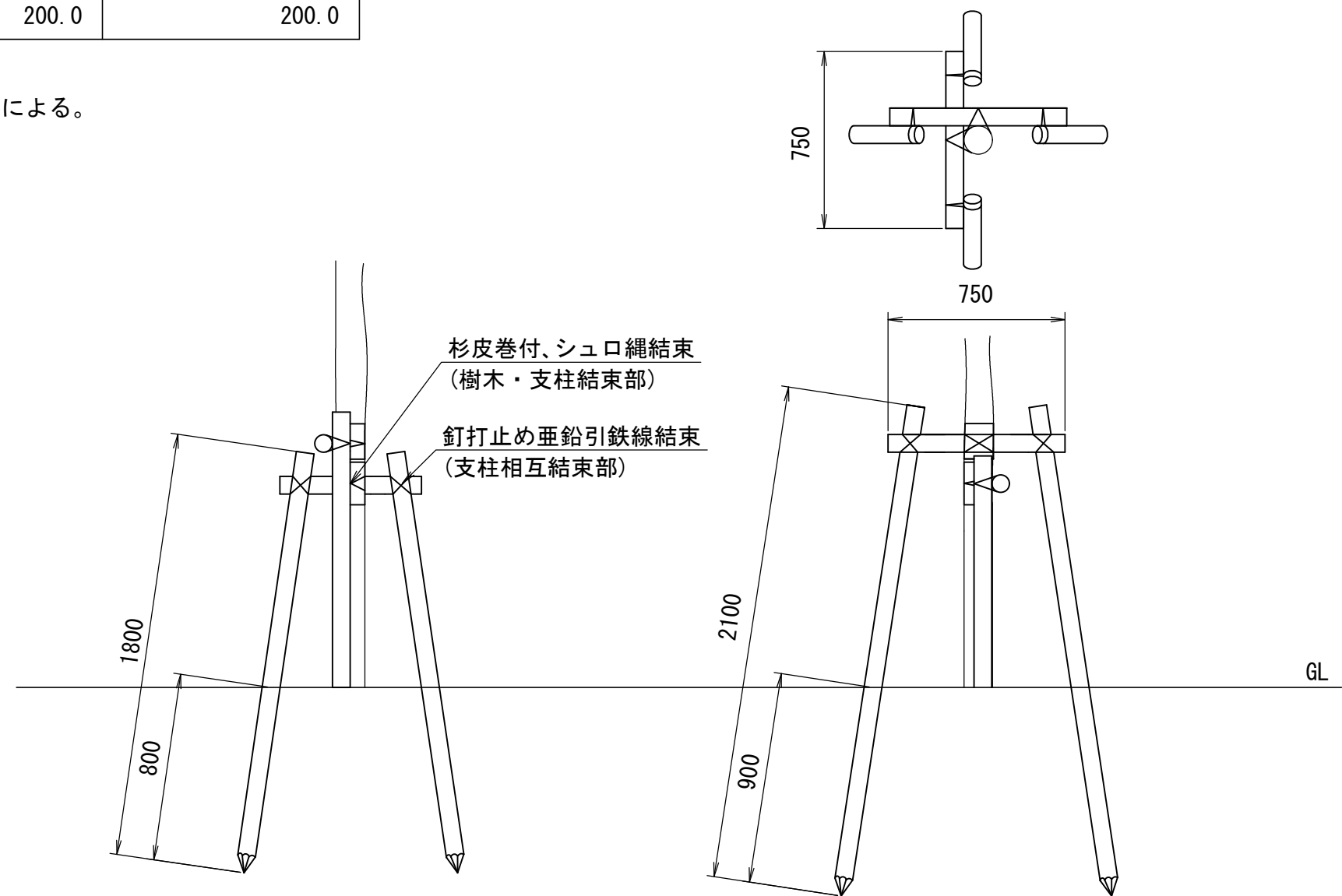
番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1405	14	SS	005	支柱設置（十字鳥居支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（十字鳥居支柱）（参考図）		S=1/25

材料表 (樹木100本当り)

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工
L2,100 末口75	L1,800 末口75	L750 末口75
(本)	(本)	(本)
200.0	200.0	200.0

<注意事項>

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。



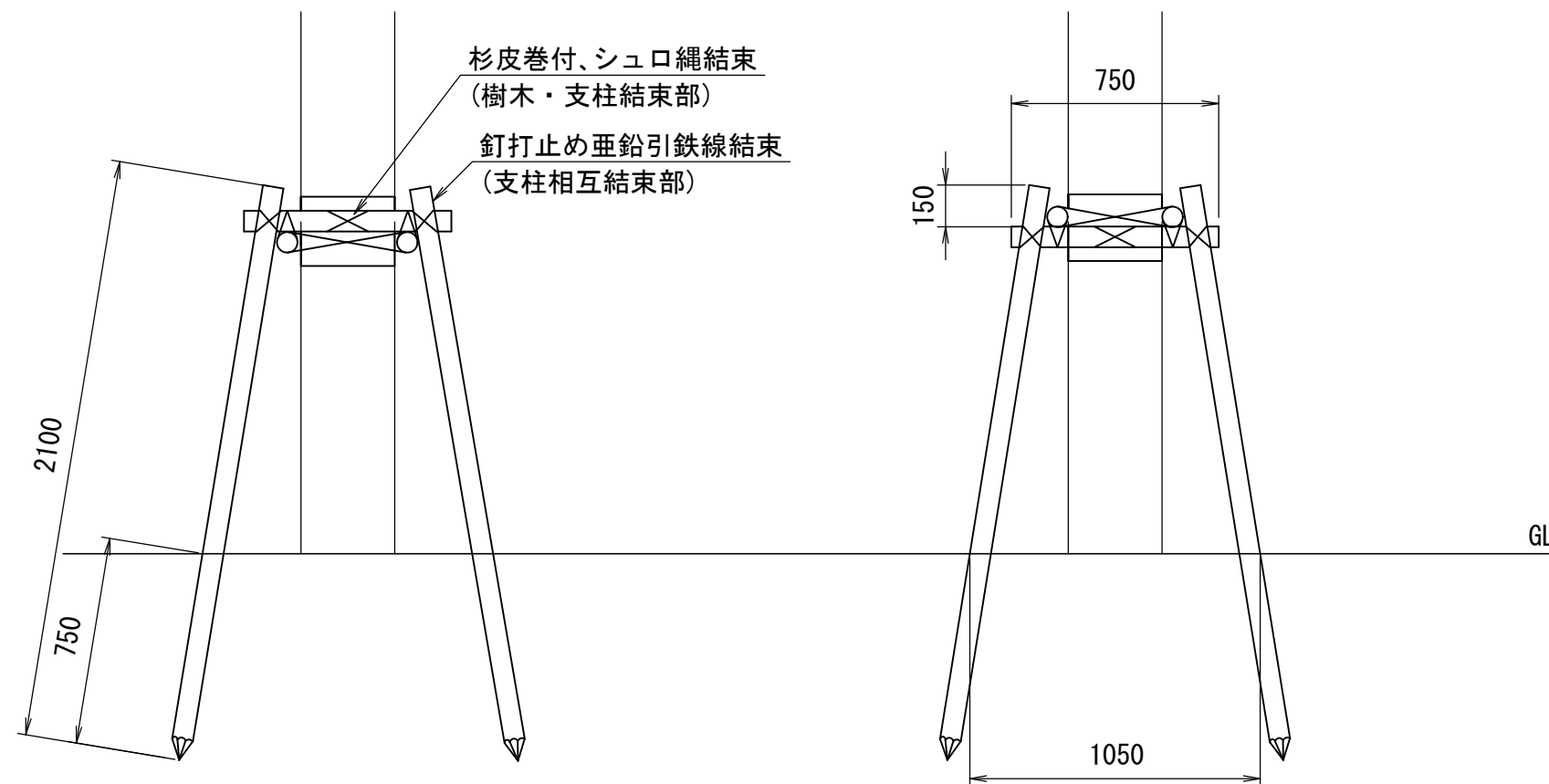
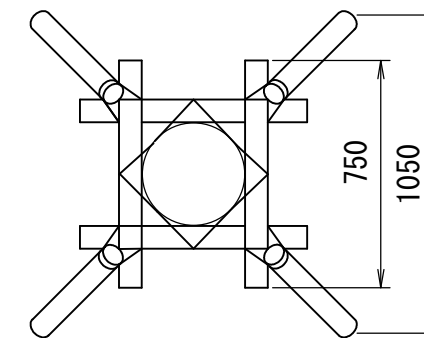
番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1406	14	SS	006	支柱設置（二脚鳥居組合せ支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（二脚鳥居組合せ支柱）（参考図）		S=1/25

材料表 (樹木100本当たり)

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工
L2, 100 末口75	L750 末口75
(本)	(本)
400.0	400.0

<注意事項>

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。



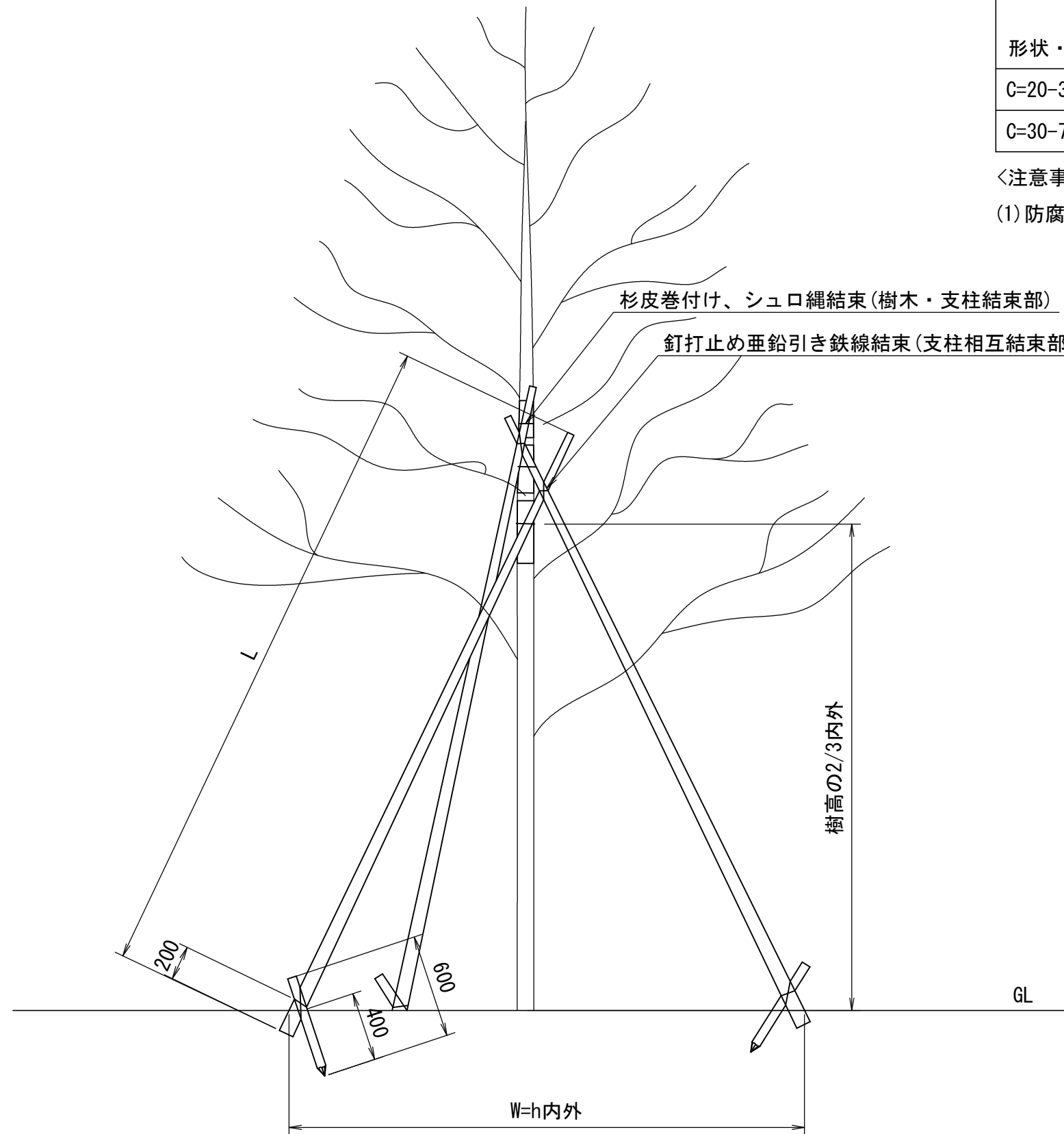
番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1407	14	SS	007	支柱設置（ハツ掛・丸太）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（ハツ掛・丸太）（参考図）		S=1/30

材料表 (樹木100本当たり)

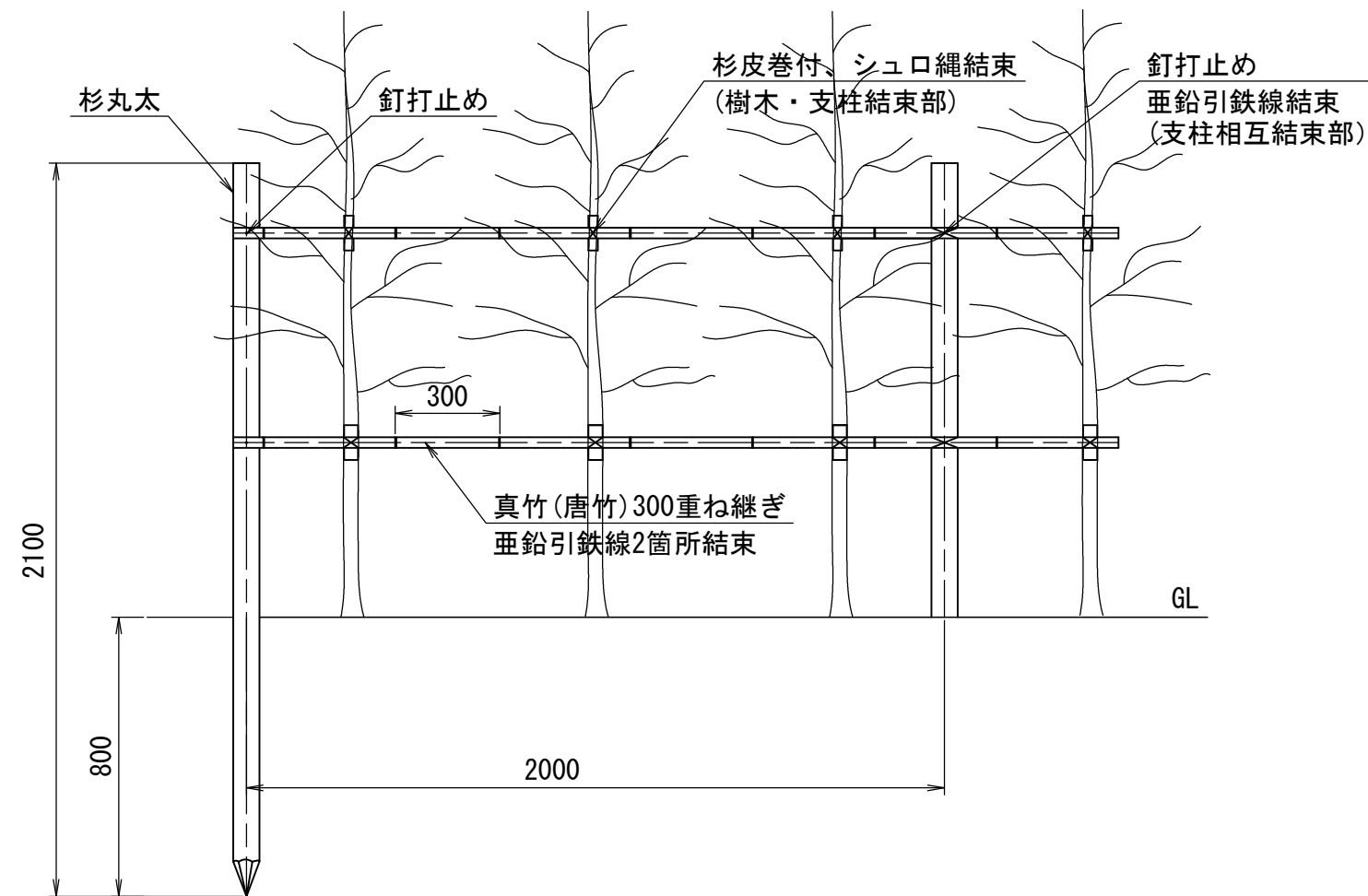
形状・寸法	材料		杉丸太 防腐加工		やらず杭
			杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工	やらず杭
	L4,000 末口60	L6,300 末口60	L600 末口60	L600 末口60	
	(本)	(本)	(本)	(本)	
C=20-35cm W=2,000	300.0	—	300.0	300.0	
C=30-75cm W=3,000	—	300.0	300.0	300.0	

<注意事項>

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。



番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1408	14	SS	008	支柱設置（生垣形支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（生垣形支柱）（参考図）		S=1/20



材料表 (支柱100m当り)

杉丸太 防腐加工	真竹 (唐竹)
L2,100 末口45-75	L6,000 φ12本/束
(本)	(本)
50.0	35.1

＜注意事項＞

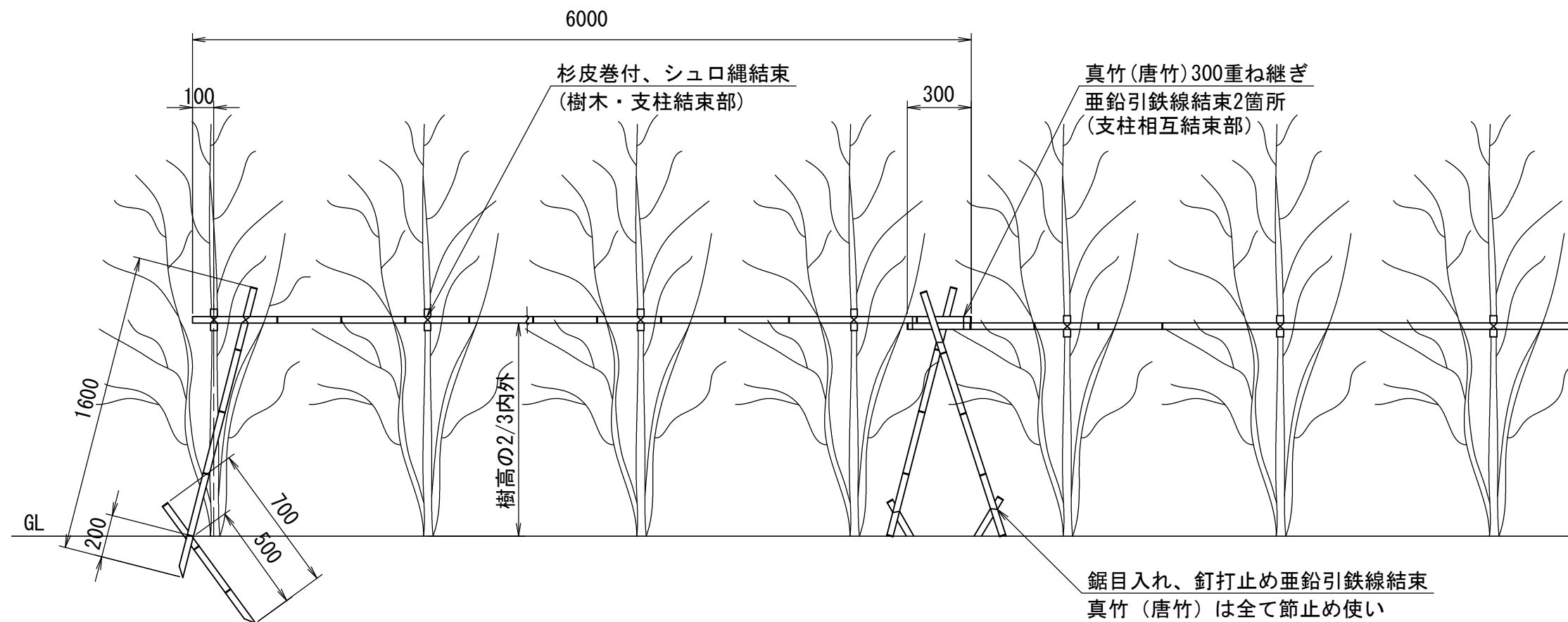
(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。



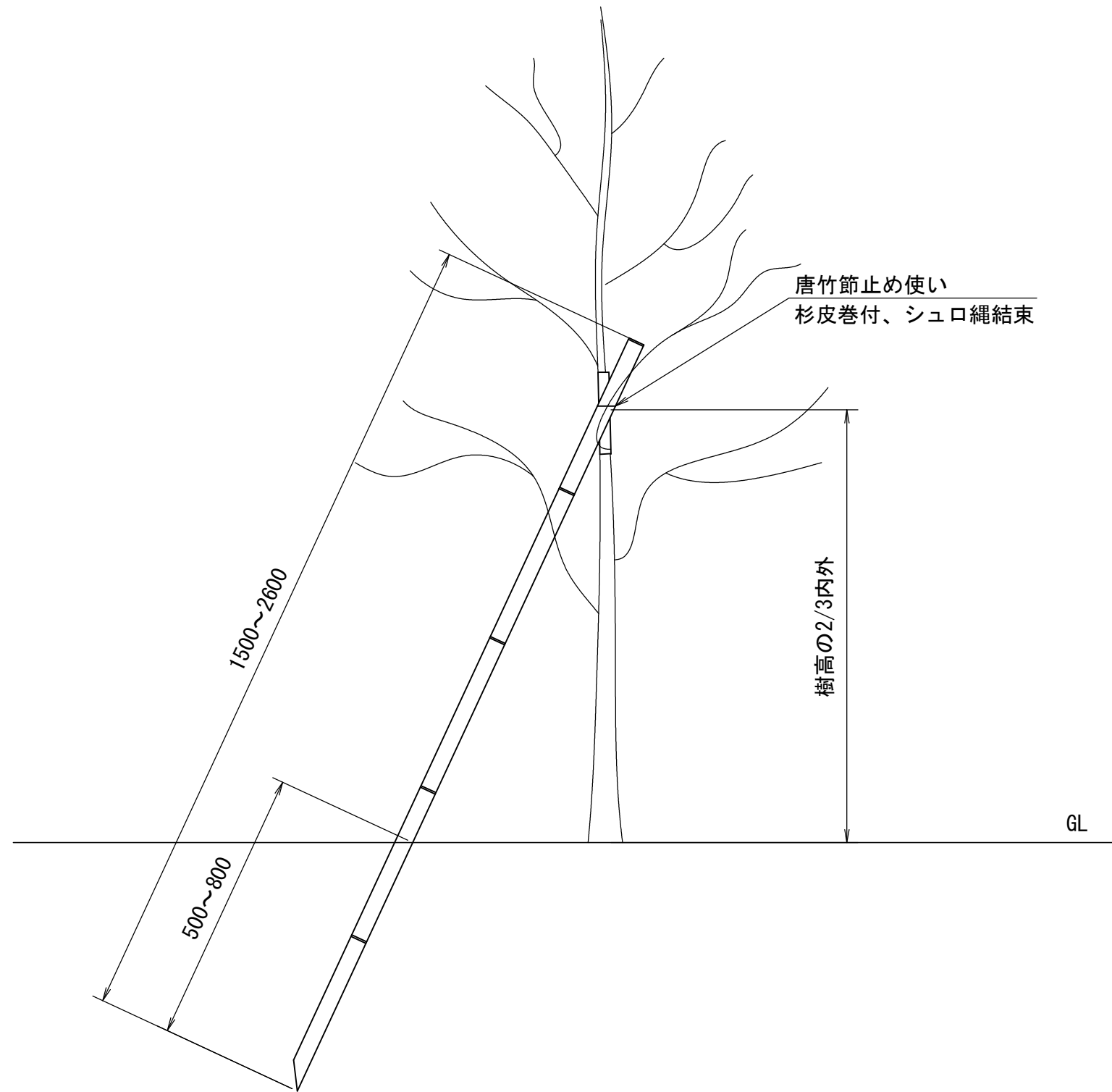
番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1409	14	SS	009	支柱設置（布掛支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（布掛支柱）（参考図）		S=1/25

材料表 (支柱100m当り)

真竹（唐竹）	竹支柱	竹やらず杭
L6,000 φ12本/束	L1,600 φ12本/束	L700 φ12本/束
(本)	(本)	(本)
17.5	35.1	35.1



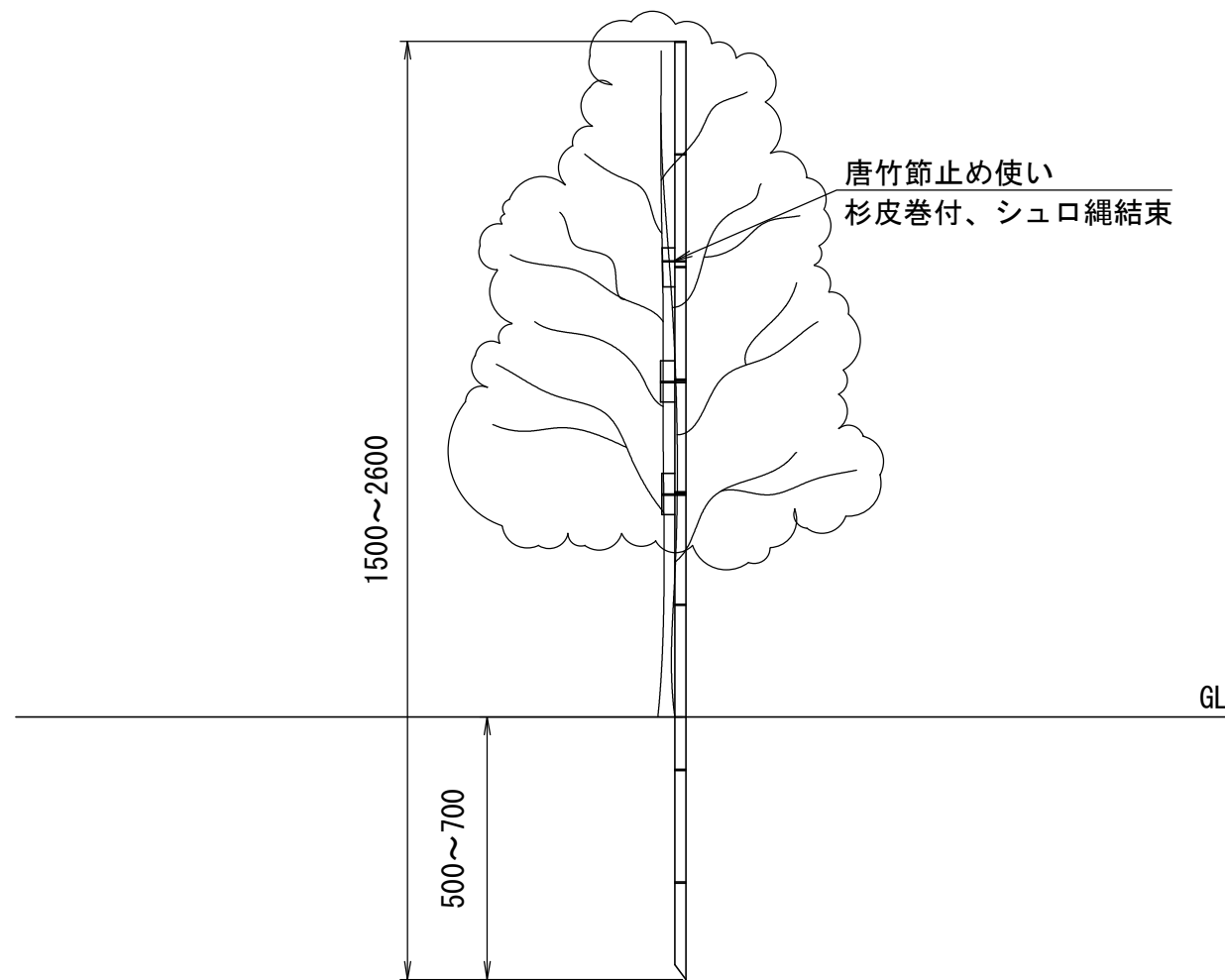
番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1410	14	SS	010	支柱設置（添柱形支柱・斜）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（添柱形支柱・斜）（参考図）		S=1/10



材料表 (樹木100本当り)

真竹（唐竹）
L1,500-2,600 φ12本/束
（本）
100.0

番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1411	14	SS	011	支柱設置（添柱形支柱・垂直）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（添柱形支柱・垂直）（参考図）		S=1/20



材料表 （樹木100本当り）

真竹（唐竹）
L1,500-2,600 φ12本/束
（本）
100.0

番号	大分類	中分類	小分類	工種名	作成年月
1412	14	SS	012	支柱設置（やぐら支柱）	R2.07
	公園（植栽）	支柱設置	支柱設置（やぐら支柱）（参考図）		S=1/30

材料表

（樹木100本当たり）

杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工	杉丸太 防腐加工	やらず杭
L4,000 末口75	L1,800 末口75	L600 末口60	L600 末口60
(本)	(本)	(本)	(本)
400.0	400.0	400.0	400.0

〈注意事項〉

(1) 防腐加工はCUAZ-2又はACQ加圧注入による。

