

車体及びシート修理仕様書

本仕様は、当局在籍車両の定期車体・シート(裁断、縫製、張替え)修理に適用する。

1. 修理内容は表1【区分A】、【区分B】とし、車両毎の内容については定期車体修理車両一覧表のとおりとする。
2. 作業に要する部品のうち、シートモケットは当局からの支給とし、その他は請負業者が調達(表2)するものとする。
3. 作業により発生した不要品(交換部品)は、全て当局に返還すること。
4. 履行場所は当局が指定する場所とし、車両引取りの際は当局係員立会いの下、車両の状況を確認する検査を行った上、車両預かり証を発行すること。また、納車に当たっては、当局係員が行う収納検査に合格した後、当局指定の書式により修理完了報告書を提出すること。
 車両引取りから納車までの間に発生した一切の事故については、請負業者負担とする。
 費用の支払い及び支払時期については、各車両の修理完了時に提出される修理完了報告書に基づき、当局が検査・検収を行い、検査合格後において、契約締結後に作成した各車の支払金額内訳表の金額を、請求を受けた日から30日以内に、その都度支払うものとする。
 請負業者は、当局からの指定車両について、契約完了後直ちに運輸課車両係と調整を行い作業日程を決定すること。
 修理完了後、1年以内に作業に起因する不具合が生じた場合は、直ちに無償で修復すること。
 本仕様によるも疑義が生じた場合は、速やかに当局と協議を行い、当局の裁定に従うものとする。
 本仕様による修理契約期間は、契約締結日から令和9年3月31日までとする。

表1 車体及びシート修理内容

【区分A】

修理項目	修理内容
1- D席修理	
1-1 モケット張替え	D席座部、背凭れモケットの交換。 張替えモケットの裁断、縫製を含む。 *モケットは当局支給
1-2 スイッチボックス等塗装	D席右スイッチボックス全面及び客席背板、フレームの塗装。 スイッチ及び銘板は取外し又はマスキング施工にて元色と同色塗装をすること。
2- 客席修理	
2-1 モケット張替え	客席座部、背凭れモケットの交換。 張替えモケットの裁断、縫製を含む。 *モケットは当局支給
2-2 前向き優先席背板アシストグリップ交換	優先席背板アシストグリップ(オレンジ色)交換 *アシストグリップ(オレンジ色)は請負業者が調達 *参考品番(0001FP217【J-1900】)
2-3 前向き優先席ステッカー作成・貼付	優先席前シート背面及び燃料タンクカバーに別紙図面の優先席ステッカーを作成し、貼り付けを行うこと。
3- 室内クリーニング	
3-1 室内クリーニング	客室腰板、カーテンカバー、冷房ダクト、天井、スイングファンカバー、柱カバー、前・中扉、各仕切り板(Hポール含む)、雑壇、ベンチレーター内面、ヒーター配管カバー、足載せ台を洗剤又はコンパウンドを使用してクリーニング。なお、塗装部分の剥れについては、タッチアップを行うこと。 *洗剤、コンパウンド、塗料は請負業者が調達
4- 床修理	
4-1 床修理	出入口部床板及び当該床上張材交換作業。 出入口部床上張材デザインについては定期車体修理車両一覧を参照すること。 交換する床材部の取付けビス類は全て交換し、床上張材は床材に十分接着させ、継ぎ目はむらなく溶着すること。なお、作業範囲(出入口部)は1200mm×2400mmをとる。 *交換に係るショートパーツ(ビス類)は請負業者が調達 *床板及び床上張材は請負業者が調達
5- 引取納車	
5-1 引取納車	修理車両の引取り納車。 引取時は当局係員と共に車両の状態を確認し、預り証の発行を行うこと。 納車時は当局係員の納入検査を受けること。

【区分B】

修理項目	修理内容
1- D席修理	
1-1 スイッチボックス等塗装	D席右スイッチボックス全面及び客席背板、フレームの塗装。 スイッチ及び銘板は取外し又はマスキング施工にて元色と同色塗装をすること。
2- 客席修理	
2-1 前向き優先席背板アシストグリップ交換	優先席背板アシストグリップ(オレンジ色)交換 *アシストグリップ(オレンジ色)は請負業者が調達 *参考品番(0001FP217【J-1900】)
2-2 前向き優先席ステッカー作成・貼付	優先席前シート背面及び燃料タンクカバーに別紙図面の優先席ステッカーを作成し、貼り付けを行うこと。
3- 室内クリーニング	
3-1 室内クリーニング	客室腰板、カーテンカバー、冷房ダクト、天井、スイングファンカバー、柱カバー、前・中扉、各仕切り板(Hポール含む)、雑壇、ベンチレーター内面、ヒーター配管カバー、足載せ台を洗剤又はコンパウンドを使用してクリーニング。なお、塗装部分の剥れについては、タッチアップを行うこと。 *洗剤、コンパウンド、塗料は請負業者が調達
4- 床修理	
4-1 床修理	出入口部床板及び当該床上張材交換作業。 出入口部床上張材デザインについては定期車体修理車両一覧を参照すること。 交換する床材部の取付けビス類は全て交換し、床上張材は床材に十分接着させ、継ぎ目はむらなく溶着すること。なお、作業範囲(出入口部)は1200mm×2400mmをとする。 *交換に係るショートパーツ(ビス類)は請負業者が調達 *床板及び床上張材は請負業者が調達
5- 引取納車	
5-1 引取納車	修理車両の引取り納車。 引取時は当局係員と共に車両の状態を確認し、預り証の発行を行うこと。 納車時は当局係員の納入検査を受けること。

表2 使用部品

使用部品	備考
床上張材入口部	ロンシールNS-10 (黄色)【JABIA-V-1072】
	日本シールNI NSB-504R (扉軌跡部)【JABIA-V-1224】
床上張材出口部	市岡 IMV-700-Y(黄色)【JABIA-V-1443】
上記に隣接床上張材	住江 SPV-2009(標準)
座席用詰物 補修材	座席補修専用材
床修理ショートパーツ	シール、接着剤、ビス、ホルト類 など
床板	耐水合板(ベニヤ)
洗剤・コンパウンド	塗装面に変色等、影響が無い物

作業上の注意

修理区分	修理項目	内 容
1-1 2-1	モケット張替え	・モケットは当局支給品を現車と同等の裁断縫製し、モケットの無駄を最小限にすること。また、仕上がりはゴツゴツ感のないようにすること。 ・座席、肩握り、背凭れ握り、裏板、肘掛等のビス取付は適正なトルクで行い、取付位置の変更及びビス交換をする場合は、表側への突き出しが無いよう十分に注意すること。
1-3	スイッチボックス等塗装	・塗装のかぶりや、ざらつき、溶剤による粘りなどが残らないようにすること。 また、納車時に溶剤の臭気が残らないよう十分に乾燥させること。
3-1	室内クリーニング	・剥がれかけのステッカー、銘板等は全て剥がしてクリーニングを行うこと。剥がしたステッカー、銘板等は貼付位置、種類を納車時に報告すること。 ・使用した洗剤、コンパウンドのべたつき、ざらつきが残らないよう十分に拭取ること。
5-1	引取納車	・引取、納車は、当該営業所整備係に事前におおよその時間を事前に連絡すること。

令和8年度定期車体修理車両一覧

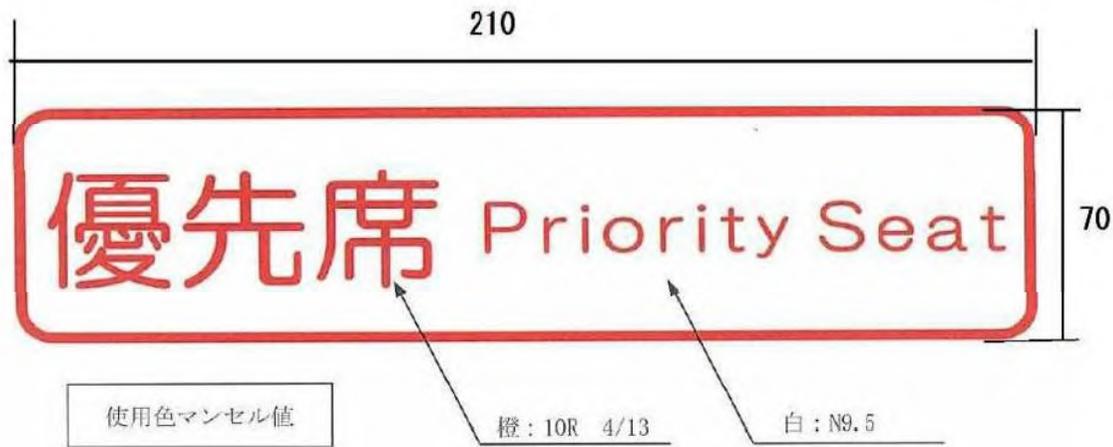
通番	車号	初度登録	型式	車台番号	座席数 (運転席除く)	製造所	車体番号	車種	入口部床上張材	修理区分
1	S 1899	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000425	23	ジェイ・バス(株)	18406U	中型ノステップ	黄色	B
2	S 1901	H30.12	2PG-LV290Q2	LV290Q2-7000253	29	ジェイ・バス(株)	76368U	大型ノステップ	黄色	B
3	S 1902	H30.12	2PG-LV290Q2	LV290Q2-7000254	29	ジェイ・バス(株)	76369U	大型ノステップ	黄色	B
4	S 3038	H31.1	2SG-HL2ANBP	HL2ANB-40079	27	ジェイ・バス(株)	76334U	大型ノステップ	黄赤色	B
5	S 3039	H31.1	2SG-HL2ANBP	HL2ANB-40080	27	ジェイ・バス(株)	76335U	大型ノステップ	黄赤色	B
6	H 2815	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69391	29	三菱ふそうバス製造	36-8071	大型ノステップ	黄赤色	A
7	A 1894	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000420	23	ジェイ・バス(株)	18401U	中型ノステップ	黄色	A
8	A 1895	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000421	23	ジェイ・バス(株)	18402U	中型ノステップ	黄色	A
9	A 1896	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000422	23	ジェイ・バス(株)	18403U	中型ノステップ	黄色	A
10	A 1897	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000423	23	ジェイ・バス(株)	18404U	中型ノステップ	黄色	A
11	A 1898	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000424	23	ジェイ・バス(株)	18405U	中型ノステップ	黄色	A
12	A 2816	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69392	29	三菱ふそうバス製造	36-8072	大型ノステップ	黄赤色	A
13	A 2817	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69393	29	三菱ふそうバス製造	36-8073	大型ノステップ	黄赤色	A
14	W 1900	H30.12	2KG-LR290J3	LR290J3-7000426	23	ジェイ・バス(株)	18407U	中型ノステップ	黄色	A
15	W 2812	H30.12	2PG-MP38FK	MP38FK-69387	29	三菱ふそうバス製造	36-8063	大型ノステップ	黄赤色	A
16	W 2813	H30.12	2PG-MP38FK	MP38FK-69388	29	三菱ふそうバス製造	36-8064	大型ノステップ	黄赤色	A
17	W 2814	H30.12	2PG-MP38FK	MP38FK-69389	29	三菱ふそうバス製造	36-8065	大型ノステップ	黄赤色	A
18	W 2818	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69394	29	三菱ふそうバス製造	36-8074	大型ノステップ	黄赤色	A
19	W 2819	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69396	29	三菱ふそうバス製造	36-8075	大型ノステップ	黄赤色	A
20	W 2820	H31.1	2PG-MP38FK	MP38FK-69397	29	三菱ふそうバス製造	36-8076	大型ノステップ	黄赤色	A

*所属営業所が変更となる場合がございます。

令和8年度 車体及びシート修理 客席数計算表

項目 車種	所属	車両数	客席										座席数計	運転席			
			単 独 席		跳 上 席		最 後 部 席				優 先 席						
			1人掛	2人掛	1人掛	3人掛	1人掛	2人掛	3人掛	5人掛	1人掛	2人掛					
いすゞ 2KG-LR290J3 A1894~A1898 S1899・W1900	上平間営業所	/															
	塩 浜営業所	1両		6個×	4個×						1個×	2個×					
	井 田営業所	5両		7両	7両						7両	7両					
	鷺ヶ峰営業所	1両															
小 計	7両		42個	28個						7個	14個						7個
いすゞ 2PG-LV290Q2 S1901・S1902	上平間営業所	/															
	塩 浜営業所	2両	2個×	7個×	4個×						1個×	4個×					
	井 田営業所	/	2両	2両	2両						2両	2両					
	鷺ヶ峰営業所	/															
小 計	2両	4個	14個	8個						2個	8個						2個
三菱 2PG-MP38FK W2812~W2814 H2815・A2816 A2817 W2818~W2820	上平間営業所	1両															
	塩 浜営業所	/	2個×	7個×	4個×						1個×	4個×					
	井 田営業所	2両	9両	9両	9両						9両	9両					
	鷺ヶ峰営業所	6両															
小 計	9両	18個	63個	36個						9個	36個						9個
日野 2SG-HL2ANBP S3038・S3039	上平間営業所	/															
	塩 浜営業所	2両	1個×	7個×	4個×						1個×	3個×					
	井 田営業所	/	2両	2両	2両						2両	2両					
	鷺ヶ峰営業所	/															
小 計	2両	2個	14個	8個						2個	6個						2個
いすゞ車計	9両	4個	56個	36個						9個	22個						9個
三菱車計	9両	18個	63個	36個						9個	36個						9個
日野車計	2両	2個	14個	8個						2個	6個						2個
総 計	20両	24個	133個	80個						20個	64個						20個

優先席用表示銘板



バス規格	局指定品	
寸法	210W×70H	
字体		
材質	ステッカー	
色	下地色	白色
	文字色	文字は赤
取付数	3枚	
取付位置	優先席背面及び燃料タンク格納壁(中扉側)	
備考	令和5年6月追加	