

変更内容及び工程概要

1. 変更理由
現在外部より購入している〇〇酸を自社で製造するための設備を新設する。
2. 変更内容
原料である〇〇酸の貯蔵タンクを△△施設内の1階に設置する。
併せて〇〇酸をローリーで受入れることから受入用配管を新設する。
また、固化防止のためにタンク及び配管類は加温設備を設ける。
3. 高圧ガス、危険物の増加量
昨年度の□□の使用量 1108トン
稼働日数 350日/年

〇〇酸含有量 15%
〇〇酸比重 0.9
$$1108 \times 0.15 / (350 \times 0.9) \times 1000 = 520 \text{kg/日}$$
4. 工程概要説明
 - ① 〇〇酸貯蔵設備
貯蔵時の固化防止として温度制御を行う。温度とレベルの監視はDCS(※1)で行い異常時にはオペレータに警報を出して知らせるシステムとする。
 - ② △△の調整設備
調整タンクへの各原料の仕込みは、流量計用いその制御はDCSで行う。
また、調整タンクには温度計、レベル計を設置し異常を検知する。

※1 分散型制御システム