

工事安全管理運営

1. 担当者会議

- 発注者主催（保安）：当日の作業実績と明日の作業予定、安全対策の打合せ
- 1) 出席者 製造・保安・環安の担当者(係長又は係長の指名者)、協力会社担当者
  - 2) 開催日 20\*\*年 8月\*\*日～20\*\*年 9月\*\*日の月～土曜日
  - 3) 場 所 ミーティングルーム
  - 4) 時 間 14:00～14:20

2. 連絡調整会議

- 防災協主催（保安）：作業、工事の連絡調整、安全対策実施状況確認  
ヒヤリハット事例紹介、パトロール指摘事項と改善結果確認
- 1) 出席者 製造・保安・環安の課長クラス。物流、各協力会社の責任者又は監督。
  - 2) 開催日 20\*\*年 8月\*\*日～20\*\*年 9月\*\*日の月～土曜日
  - 3) 場 所 ミーティングルーム
  - 4) 時 間 15:00～15:30
  - 5) その他 毎週木曜日は週間工程を提出し、工程及び作業の調整を行う。

3. 着工前打ち合わせ

- 発注者主催（製造）：当日の作業予定、安全対策の確認・打合せ
- 1) 出席者 製造・保安の担当者(係長又は係長の指名者)、協力会社担当者
  - 2) 開催日 20\*\*年 8月\*\*日～20\*\*年 9月\*\*日の月～土曜日
  - 3) 場 所 ミーティングルーム
  - 4) 時 間 8:20～8:30

工事安全管理組織図

20\*\*年\*\*月\*\*日  
工場長

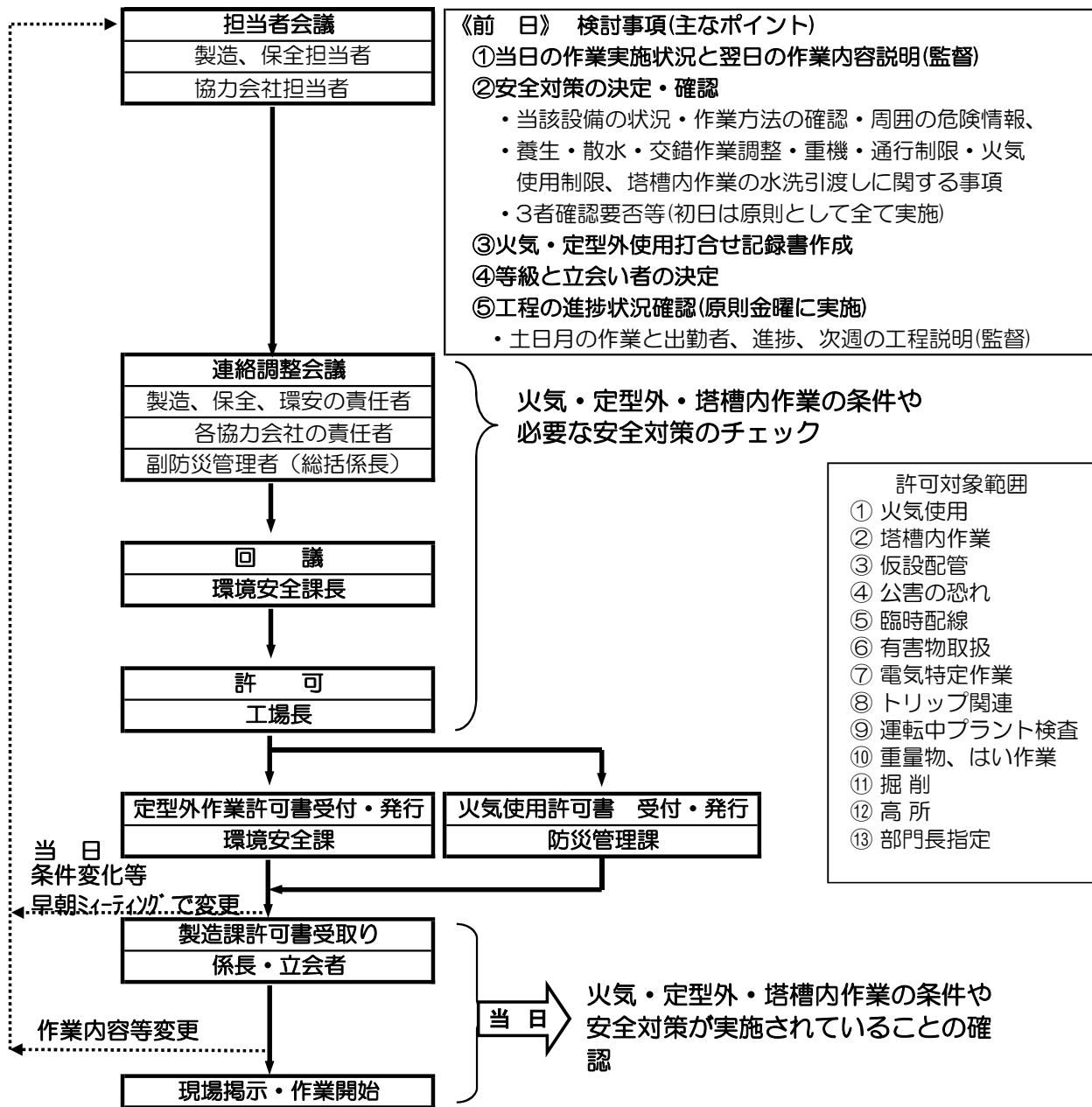


## 工事の作業許可

工事期間中の定型外・火気使用許可の手続きは次の通りとする。

### 定型外許可ルート

定型外・火気使用許可申請は作業担当者が申請書を発行する。



# 火気使用作業許可申請書

年 月 日 発行

作業許可申請	件名											打合記録	日時	年 月 日				
	内容	期間	自	月	日	時から	単位			No. 打合項目	1 責任者の決定	記録事項			実施(予)	確認		
			至	月	日	時まで	1日	1週	1月			作業責任者						
			作業地域			K-6, EA, GE, EI, IEID, 2EID, 3EID, 触媒工場 K-4, HA, 1EOA, 2EOA, 3EOA, ANS, O, X, G, H, タンクヤード, ラック, 付帯, CR, 事務, その他( )			2 協力会社			作業担当者						
			火気種類			直火 電気溶接、ガス溶接、溶断、トーチランプ、 サンダー、グラインダー、バーナー、喫煙、 その他( )			3 取扱物質の物性			現場責任者						
	申請管理区分			部長 課長 係長・担当			4 事前措置			立会者								
	1級、2級、3級			施工			5 保護具			社名								
							6 防火養生			責任者								
							7 消火設備			物質名( )								
							8 ガス検知			高圧ガス、危険物、その他								
						9 その他			運転停止(要・否)									

許可	工場長・部長	課長	係長	回 議		安全対策確認欄			継続用許可欄							
						着工前	作事中	終了	現場責任者							
管理区分	1級	特記事項				立会者										
	2級											作業責任者				
	3級															
単位	1日					その他										
	1週										NO. —					
	1月															発行日
受付	許可No.															
	返却日															

件名				依頼No.	作業日時	年 月 日 時～ 月 日 時		長期 新規 継続		
定型外 作業名	1	火 気 使 用	8	トリップ関連	打合せ記録	日 時	年 月 日 時			
	2	塔 槽 内	9	プラント運転中検査		出席者				
	3	仮 設 配 管	10	重 量 物						
	4	環境汚染・騒音発生	11	掘 削 作 業						
	5	臨 時 配 線	12	高 所 作 業						
	6	毒物,危険物質その他有害物	13	そ の 他						
	7	電 気 特 定 作 業								
作業 地域	K-6, EA, GE, EI, 1EID, 3EID, 触媒工場, NVP K-4, HA, 1EOA, 2EOA, 3EOA, 1FC, 2FC, 3FC O, X, G, H, 付帯, CR, 事務, タンクヤード, ラック, その他 ( )				作業責任者	現場責任者				
					作業担当者	立 会 者				
部門	K-6, EA, GE, EI, 1EID, 3EID, 触媒工場, NVP K-4, HA, 1EOA, 2EOA, 3EOA, 1FC, 2FC, 3FC O, X, G, H, 付帯, CR, 事務, タンクヤード, ラック, その他 ( )				作業者 (協力会社)	終了確認者		氏名		
					安全対策	打合せ時の実施予定項目に○印を記入				
部門	動機器	圧縮機, 送風機, ポンプ, 冷凍機, 攪拌機			No.	項 目	実施 (予)	No.	項 目	実施 (予)
	静機器	塔, 槽, 熱交, 加熱炉, 反応器, エゼクター, 保温, 保冷			1	運 転 停 止		11	電源カット, 標示	
	配 管	パイプ, バルブ, フランジ, サポート			2	圧 抜, 液 抜, 降 温		12	キ ー ス イ ッ チ	
	計 装	調節弁, 調節・圧力・温度・流量・液面・分析計, DCS			3	水 洗, N <sub>2</sub> 置換, 換 気		13	配管分離, 閉止板	
	電 気	電動機, スイッチ, 照明, 配線, 高圧盤, 低圧盤, (電圧 V)			4	可燃性, 毒性ガス検知	%	14	自動弁の駆動防止措置	
	土 建	架台, 基礎, 土間, 道路, 建屋, 排水 (電力 kW)			5	酸 素 分 析	%	15	保 護 め が ね	
物質	EO, EG, EA, EI, GE, FC, HA, EOA, NVP, PVP				6	監 視 人		16	手 袋 , 長 靴	
	酸 ( ), アルカリ ( ), その他 ( )				7	消 火 器 準 備, 散 水		17	防 塵, 防 毒, 通 気 マ ス ク	
状態	気体, 液体, 固体, 温度 °C, 圧力 MPaG				8	ホース, 水バケツ準備		18	命 綱 , 足 場	
受付番号	許可札番号	受付日時	月 日 時 分		9	可 燃 物 の 除 去		19	資 格 所 有 の 有 無	
No.	No.	返却日時	月 日 時 分		10	作業前ミーティングの実施		20	内 部 状 況 の 確 認	
許 可	工場長・部長	回	受	返	変更管理 リスク評価NO.	該当 無し	該当 有り	要求日	年 月 日	
	課長・主任	係長・AL	係・担当	却	その他(危険 のポイント等)			発行番号		
定型外作業 許可申請書					施 工	工場長・部長	課長・主任	係長・AL	係・担当	