

【危険物製造所 完成検査申請】

事例1

概要:危険物製造所(架台、反応器、工程タンク、他)の設置

号	項目	提出	備考
1	申請書	●	
2	委任状	●	
3	完成検査要領書	◇	
4	基礎・配筋施工写真	◆	
5	埋設施工時の写真	—	
6	非破壊検査記録	—	
7	水張・水圧検査済証	◆	完成検査時に水張・水圧検査済証を提示
8	水張検査前後の沈下測定結果	—	
9	底板の裏面防食施工の写真	—	
10	耐圧試験結果	◆	
11	消防用設備等試験結果報告書・検査記録写真	◆	泡消火設備は完成検査時に放水試験実施
12	接地・絶縁抵抗測定成績書	◆	
13	防火設備の認定番号等の資料	◇	フレキシブルチューブの認定証は申請書に添付。検査時に証票を確認。
14	製造者の検査結果証明書	—	

【凡例】 ●：提出あり(事例添付あり) ◆：現場確認のみ(事例添付あり) ◇：現場確認(事例添付なし) —：提出なし(非該当)

1. 申請書

様式第8

製造所
危険物~~貯蔵所~~完成検査申請書
~~取扱所~~

川崎市長 ○○○○ 殿 2000年 ○月 ○日	
申請者 住所 川崎市○○区○○町○番○号 (電話○○○-○○○)	
氏名 ○○株式会社 川崎製造所 執行役員所長 ○○ ○○	
設置者	住所 東京都○○区○○ 丁目○番○号 電話 03-○○○○-○○○○
	氏名 ○○株式会社 代表取締役社長 ○○ ○○
設置場所 川崎市○○区○○町○番○号	
製造所等の別	製造所 <input type="checkbox"/> 貯蔵所又は取扱所 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 誘導品製造所
設置 又は変更 の許可年月日及び許可番号	2000年 ○月 ○日 川崎市指令消危 第○○○号
製造所等の完成期日	2000年 ○月 ○日
使用開始予定期日	2000年 ○月 ○日
※ 受付欄	※ 経過欄
	※ 手数料欄
	検査年月日
	検査番号

【申請者】
✓ 申請者の住所、事業所名及び所長名

【設置者】
✓ 事業所名、役職及び氏名

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
2 この完成検査申請書は、移送取扱所以外の製造所等に用いるものであること。
3 法人にあつては、その名称、代表者氏名及び主たる事務所の所在地を記入すること。
4 ※印の欄は、記入しないこと。

2. 委任状

委 任 状

私は当社川崎製造所 執行役員所長 ○○○○を代理人と定め、下記の権限を委任いたします。

記

当社川崎製造所における、消防法に基づく届出等に関する一切の件

○○○○年○月○日

東京都○○区○○丁目○番○号

○○株式会社

代表取締役社長

○○ ○○

【委任状】

- ✓ 申請者が設置者と異なる場合は、当該申請書に製造所等の設置・変更許可申請を行うことができる権限を示す書面(委任状、委託契約書の写し、等)を添付する
- ✓ 代表取締役社長が、対象製造所長を代理人として定め委任する

4. 基礎・配筋施工写真

	ISBL 杭打工 ジオキシングトップ工法 材料検査 PHC杭C種 径 650-500 長さ 12,000		ISBL 架台基礎 土工 掘削状況 0.4BH使用
	ISBL 杭打工 ジオキシングトップ工法 材料検査 PHC杭C種 径 650-500 長さ 12,000		ISBL 架台基礎 基礎砕石工 砕石数均し状況
	ISBL 杭打工 杭No.23 ジオキシングトップ工法 杭偏心・鉛直確認		ISBL 架台基礎 基礎砕石工 出来形検測 設計 実測 厚さ= 100 100

4. 基礎・配筋施工写真

	ISBL 架台基礎 鉄筋工 C-1 根巻鉄筋組状況		ISBL 架台基礎 コンクリート工 均しコンクリート 型枠組完了
	ISBL 架台基礎 鉄筋工 C-1 根巻鉄筋組 出来形検測 設計 実測 主筋本数= 24本 24本 アープ筋@= 100 100 東面主筋= 7本 7本 主筋= D-29 D-29 アープ筋= D-16 D-16		ISBL 架台基礎 コンクリート工 C-1 根巻コンクリート 打設状況 ポンプ車使用
	ISBL 架台基礎 鉄筋工 C-1 根巻鉄筋組 出来形検測 設計 実測 かぶり= 50 50		ISBL 架台基礎 コンクリート工 C-1 根巻コンクリート 出来形検測 設計 実測 高さ= 1,550 1,550 幅 = 800 800 長さ= 800 800

4. 基礎・配筋施工写真

✓ 配筋の径、ピッチが分かるような写真を添付

	ISBL 架台基礎 鉄筋工 FG-1 地中梁鉄筋組 D-13 出来形検測 あばら筋 設計 実測 @= 100 100		ISBL 架台下部 タンク基礎 V-11020 鉄筋工 鉄筋組状況
	ISBL 架台基礎 鉄筋工 FG-1 地中梁鉄筋組 D-25 出来形検測 主筋 設計 実測 上筋(本数) 6本 6本 下筋(本数) 6/3本6/3本		ISBL 架台下部 タンク基礎 V-11020 鉄筋工 基礎鉄筋組 D-13 出来形検測 横筋 設計 実測 @= 200 200
	ISBL 架台基礎 地中梁鉄筋組 D-25 出来形検測 横筋 設計 実測 本数= 6本 6本		ISBL 架台下部 タンク基礎 V-11020 コンクリート工 出来形検測 設計 実測 幅-1 1,600 1,605 幅-2 1,600 1,610 高さ 700 710

7. 水張・水圧検査済証

タンク検査済証

水張又は水圧検査の別		水張	
検査圧力		常圧	
タンクの構造	形状	縦置円筒型	容量 149 ℓ
	寸法	内径 5,200mm ・ 高さ 7,400mm	
	材質記号及び板厚	屋根板 SUS304 4mm 側板 SUS304 4~5mm 底板 SUS304L 6mm	
製造者及び製造年月日		○○○○○○株式会社 令和○○年○○月○○日	
タンク検査番号		川崎市証明消危第○○号 令和○○年○○月○○日	
		川崎市長 ○ ○ ○ ○	

【タンク検査済証】
✓ 製造者からの入手

10. 耐圧試験結果

① 配管テスト実施明細書

配管工事検査記録書
(消防法)

顧客名 : ○○株式会社 川崎製造所 殿

工事名 : C製造施設 建設工事

(内容)

- ① 配管テスト実施明細書
- ② 耐圧・気密試験記録写真
- ③ 圧力計検査成績書

○○建設株式会社

承認	審査	作成
(印)	(印)	(印)

(様式) 2020-123-機
配管テスト実施明細書

顧客名	○○株式会社 殿		工事件名	C製造施設 建設工事			
プラント名	C製造施設		適用法規	■消防法、□高圧ガス保安法			
試験名	耐圧試験		判定基準	判定基準			
試験圧力	設計圧力の1.50倍以上		局所的な膨らみ又は伸び、漏れ等の異常のないこと				
加圧媒体	窒素						
ラインNo.	設計圧力 (MPa)	試験圧力 (MPa)	読み値 (MPa)	月日	判定	判定者	
40A-010-WO-1S21	0.40	0.60	0.62	8月5日	合格	小林 聡	
40A-011-WO-1S21	0.40	0.60	0.62	8月1日	合格	小林 聡	
40A-012-WO-1S21	0.60	0.90	0.92	8月22日	合格	小林 聡	
40A-013-WO-1S21	0.60	0.90	0.93	8月22日	合格	小林 聡	
40A-014-WO-1S21	0.60	0.90	0.93	8月22日	合格	小林 聡	
100A-108-C-1S21	0.60	0.90	1.00	8月5日	合格	小林 聡	
20A-109-C-1S21	0.60	0.90	1.00	8月6日	合格	小林 聡	
250A-110-C-1S21	0.60	0.90	1.00	8月6日	合格	小林 聡	
200A-111-C-1S21	0.60	0.90	1.00	8月2日	合格	小林 聡	

✓ 耐圧試験結果として、建設会社の「配管工事検査記録書」を添付

内容は、

- ① 配管テスト実施明細書
- ② 耐圧・気密試験記録写真
- ③ 圧力計検査成績書

10. 耐圧試験結果

(様式) 2020-123-機

検査成績書

顧客名 : ○○株式会社 川崎製造所 殿

工事名 : C製造施設 建設工事(機械工事)

工事番号 : ○/＃ 543209

工期 : 2020年7月25日～9月30日

寸法検査記録
 肉厚測定記録
 配管耐圧試験記録
 軸心記録
 振動測定記録
 浸透探傷検査記録
 膜厚測定記録

承認 (課長・現場代理人)	社内検査 検査員

○○建設株式会社

2020-01(2019-10)

(様式) 2020-123-機

気密・耐圧試験記録

顧客名	○○株式会社 殿	機器番号	C
納入先	○○株式会社 川崎製造所	機器名称	40A-010-WO
適用法規	消防法	図面番号	D-ISBL-2301,2302

試験状態

	耐 圧 試 験
	40A-010-WO
試験月日	2020年7月30日
試験場所	C建設現場
設計圧力 (MPa)	0.4MPa
常用圧力 (MPa)	—
最高使用圧力 (MPa)	—
試験圧力 (MPa)	0.6MPa
試験気体・流体の種類	窒素
開始時刻	10:00
保持時間 (分)	30分
気温又は水温 (℃)	30℃
試験結果	合格

使用圧力計管理No.

①川崎1.5M01 製造No.0277501
②川崎1.5M02 製造No.0277502

測定機器の使用前点検

① ・平良
② ・平良

顧客立会者 (大西殿) ・幸七

記事

検査員

※ 測定器の使用前点検で不具合があった場合は、その測定器を使用しないこと。
2020-01(2019-10) ○○建設株式会社

10. 耐圧試験結果

配管耐圧試験記録	工事件名	C建設工事
		No.
		2020年7月30日
		施設名称:
		C製造施設
		ライン名:
		40A-010-WO
		適用法規:
		消防法
		試験圧力: 0.6MPa
		読み値 : 0.62MPa
		保持時間: 30分
		立会者 : 小林殿
		判定 : 合格
		①川崎1.5M01 製造 No.0277501
		②川崎1.5M02 製造 No.0277502
		テスト状況

② 耐圧・気密試験記録写真

✓ 対象配管全てが写真に収まらない場合は、テストフロー図を添付

11. 消防用設備等試験結果報告書・検査記録写真

屋外給水栓設備 試験結果報告書(1/1)

防護対象物 : ○○株式会社 川崎製造所 殿 C製造施設建設工事
 試験実施日 : 2020年 8月 5日
 試験実施者 : ○○株式会社 殿 : 小林様、岡本様、樋口様
 : ○○建設株式会社 : 松山
 : 株式会社○○製作所 : 横峯

試験項目	試験結果	判定																						
消火ポンプ性能試験	・起動押し卸後、6秒	良																						
・エンジン始動時間40秒以内	・締切114m/定格(545m ³ /h)94m=1.213	良																						
・締切揚程/定格揚程≤1.4																								
・3法合算放水時、揚程74m以上																								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>吐出圧 (MPa)</th> <th>流量 (L/min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・消火栓No.4</td> <td>0.09 1,093</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.09 1,093</td> </tr> <tr> <td>・消火栓No.5</td> <td>0.095 1,123</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.095 1,123</td> </tr> <tr> <td>・取水ヘッダー</td> <td>0.1 1,152</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.1 1,152</td> </tr> <tr> <td>・泡ヘッダー</td> <td>0.17 1,502</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.17 1,502</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>9,740</td> </tr> <tr> <td></td> <td>86m</td> </tr> </tbody> </table>	吐出圧 (MPa)	流量 (L/min)	・消火栓No.4	0.09 1,093		0.09 1,093	・消火栓No.5	0.095 1,123		0.095 1,123	・取水ヘッダー	0.1 1,152		0.1 1,152	・泡ヘッダー	0.17 1,502		0.17 1,502	計	9,740		86m	良
吐出圧 (MPa)	流量 (L/min)																							
・消火栓No.4	0.09 1,093																							
	0.09 1,093																							
・消火栓No.5	0.095 1,123																							
	0.095 1,123																							
・取水ヘッダー	0.1 1,152																							
	0.1 1,152																							
・泡ヘッダー	0.17 1,502																							
	0.17 1,502																							
計	9,740																							
	86m																							
(試験ノズル口径: D=φ42mm)	$Q = 0.653 \times D^2 \times \sqrt{10P}$																							

消火栓配管図

11. 消防用設備等試験結果報告書・検査記録写真

消火ポンプ性能試験 工事件名 C建設工事 No. 1 2020年7月30日

【撮影内容】
ポンプ廻り風景

【撮影内容】
ポンプ締切揚程
締切: 114m

【撮影内容】
ポンプ定格揚程
定格: 94m

消火ポンプ性能試験 工事件名 C建設工事 No. 2 2020年7月30日

【撮影内容】
消火栓No.4
放水試験状況
2栓同時放水

【撮影内容】
消火栓No.4
放水試験状況
2栓同時放水
吐出圧: 0.09MPa

12. 接地・絶縁抵抗測定成績書

✓ 設置極の位置を配置図上に記した「設置極埋設位置図」も添付する

(様式) 2020-234-機

検査成績書

顧客名 : ○○株式会社 川崎製造所 殿

工事名 : C製造施設 建設工事(電気工事)

工事番号 : ○/ # 543210

工期 : 2020年7月25日～9月30日

絶縁抵抗測定試験成績表
 接地抵抗測定試験成績表
 電圧測定記録
 電流測定記録
 照度測定試験成績表
 電動機設備検査成績表

承認 (課長・現場代理人)	社内検査 検査員

○○建設株式会社

2020-01 (2019-10)

(様式) 2020-234-機

接地抵抗測定試験成績書

1) 設備、工事名称 : C製造施設建設工事(電気工事)

2) 測定年月日 : 2020年7月25日～8月30日

3) 天候 : 晴れ

4) 測定者 : ○○建設株式会社 吉田、東山

5) 立会人 : ○○株式会社 工務部 大西様

6) 測定器 : 測定器名称 : 接地抵抗計
校正機器番号 : 川電EB-03
メーカー : ABCD
型式 : 5151
製造番号 : 070321123
製造年月日 : 2018-09
日常(使用前)点検結果 : B・否

7) 接地極の埋設位置
別紙参照

8) 接地抵抗の許容値(客先基準)

・A、B、C、C1、D、避雷、各種	: 10(?) Ω以下
・B種	: Ω以下
・D種	: 100 Ω以下
・C種	: 10 Ω以下

9) 測定値 ○:合格、×:不合格

No.	用途・機器名	接地種別	測定値 (Ω)	判定	記事 (不合格の処置)
1	避雷接地極-1	避雷	5.7	○	
2	避雷接地極-2	避雷	5.6	○	
3	避雷接地極-3	避雷	5.6	○	
4	A接地極-1	A種	5.7	○	
5	A接地極-2	A種	5.0	○	
6	B接地極-1	B種	5.9	○	

○○建設株式会社

2020-01 (2019-10)

12. 接地・絶縁抵抗測定成績書

✓ 試験方法、判定基準、注意事項等を記した「試験要領書」も添付する

(様式) 2020-234-機

検査成績書

顧客名 : ○○株式会社 川崎製造所 殿

工事名 : C製造施設 建設工事(電気工事)

工事番号 : ○/ # 543210

工期 : 2020年7月25日～9月30日

高圧ケーブル絶縁耐圧試験成績表
 接地抵抗測定試験成績表
 電圧測定記録
 電流測定記録
 電動機設備検査成績表

承認 (課長・現場代理人)	社内検査 検査員

○○建設株式会社

2020-01 (2019-10)

(様式) 2020-234-機

絶縁耐力試験成績書

設置場所 : C製造施設 電気室

接地試験器 : 引込幹線ケーブル①

試験年月日 : 2020年7月25日 天候 : 晴れ 気温 : 29℃ 湿度 : 63%

No.	群名称	製造者	型式	製造番号	製造年	耐圧試験時間
1	引込① R相	-	CVT200sq	-	2018	9:00-9:10
2	引込① S相	-	CVT200sq	-	2018	9:20-9:30
3	引込① T相	-	CVT200sq	-	2018	9:30-9:40

No.	群名称	試験電圧 (V)	試験用 変圧器 変圧比	電圧計の 読み (V)	経過時間			
					電流計の 読み	1分	5分	9分
1	電灯Tr (1φ 100kVA) R-T相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	1.12	1.12	1.12
					充電電流 (mA)	11.0	11.0	11.0
2	電灯Tr (1φ 100kVA) R相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	0.65	0.65	0.65
					充電電流 (mA)	6.5	6.5	6.5
3	電灯Tr (1φ 100kVA) T相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	0.65	0.65	0.65
					充電電流 (mA)	6.5	6.5	6.5

No.	群名称	試験電圧 (V)	試験用 変圧器 変圧比	電圧計の 読み (V)	経過時間			
					電流計の 読み	1分	5分	9分
1	電灯Tr (1φ 100kVA) R-T相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	1.12	1.12	1.12
					充電電流 (mA)	11.0	11.0	11.0
2	電灯Tr (1φ 100kVA) R相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	0.65	0.65	0.65
					充電電流 (mA)	6.5	6.5	6.5
3	電灯Tr (1φ 100kVA) T相	5175	1/100	51.75	1次電流 (A)	0.65	0.65	0.65
					充電電流 (mA)	6.5	6.5	6.5

名称	製作者	型式	製造番号	製造年	校正日	定格
マルチレテスタ	X製作所	IP-R200	76543	2012	2018.4	0~750V・0~50A 0~999.99s
耐圧トランス	Y製作所	R-1220	65432	2003	2018.4	0~12,000V
絶縁抵抗計	Z計器	3315	54321	2016	2018.4	125V/20MΩ 500V/100MΩ

(備考)

○○建設株式会社

2020-01 (2019-10)

12. 接地・絶縁抵抗測定成績書

〇〇 殿	発行日 2018年7月1日 発行No. S18043210987
校正証明書	
<p>下記の製品は、当社の校正試験、作業基準に従って校正が行われ校正作業における試験の結果は、仕様を満たしています。この校正に使用した標準器は、当社の計測器管理基準により管理され、産業技術総合研究所(AIST)、情報通信研究機構(NICT)、日本電気計器検定所(JEMIC)、米国立標準技術研究所(NIST)にトレーサビリティが取れています。特定分野においては、メーカーを経由し以上の公的機関にトレーサビリティが取れています。</p>	
品名	交流電圧電流計
型式	2016
製造番号	98A01234
校正日	2018年7月1日
株式会社 ABC計器	
	

✓ 測定に使用した計器の「校正証明書」も添付する