

コンビ参考様式第4-5号 (コンビ申請等手引)

タンク番号		第 回 開放検査結果 ( 年 月 日)																
1. フレの発生状況 県参考様式第4-6号参照							2. トレパニングによる精密検査結果											
耐圧試験前							耐圧試験後											
内面							内面											
フレ位置	縦フレ		横フレ	フレ位置	個数	深さ (mm)	個数	フレ位置	縦フレ		横フレ	縦フレ	個数	深さ (mm)	個数			
	DEP	HAZ							HAZ	DEP								
A				～10		～0.5		A				～10		～0.5				
A B				10～20		0.5～1.0		A B				10～20		0.5～1.0				
B				20～30		1.0～1.5		B				20～30		1.0～1.5				
B C				30～40		1.5～2.0		B C				30～40		1.5～2.0				
C				40～50		2.0～2.5		C				40～50		2.0～2.5				
C D				50～60		2.5～3.0		C D				50～60		2.5～3.0				
D				60～70		3.0～3.5		D				60～70		3.0～3.5				
D E				70～80		3.5～4.0		D E				70～80		3.5～4.0				
E				80～90		4.0～4.5		E				80～90		4.0～4.5				
ノズル マンホール				90～100		4.5～5.0		ノズル マンホール				90～100		4.5～5.0				
計				100～		5.0～		計				100～		5.0～				
ジグ跡		その他		最大 mm		最大 mm		ジグ跡		その他		最大 mm		最大 mm				
外面							外面											
フレ位置	縦フレ		横フレ	縦フレ	個数	深さ (mm)	個数	フレ位置	縦フレ		横フレ	縦フレ	個数	深さ (mm)	個数			
	DEP	HAZ							HAZ	DEP								
A				～10		～0.5		A				～10		～0.5				
A B				10～20		0.5～1.0		A B				10～20		0.5～1.0				
B				20～30		1.0～1.5		B				20～30		1.0～1.5				
B C				30～40		1.5～2.0		B C				30～40		1.5～2.0				
C				40～50		2.0～2.5		C				40～50		2.0～2.5				
C D				50～60		2.5～3.0		C D				50～60		2.5～3.0				
D				60～70		3.0～3.5		D				60～70		3.0～3.5				
D E				70～80		3.5～4.0		D E				70～80		3.5～4.0				
E				80～90		4.0～4.5		E				80～90		4.0～4.5				
ノズル マンホール				90～100		4.5～5.0		ノズル マンホール				90～100		4.5～5.0				
計				100～		5.0～		計				100～		5.0～				
ジグ跡		その他		最大 mm		最大 mm		ジグ跡		その他		最大 mm		最大 mm				
															(1)採取位置 別図のとおり			
															(2)組織の分布			
															フレ			
															測定位置	最高値(Hv)	最低値(Hv)	平均値(Hv)
															母材(BM)			
															熱影響部(HAZ)			
															溶接金属(DEP)			
															3. フレの発生原因			
															4. 備 考			